

应急预案编号：

泉州市凯鹰电源电器有限公司
突发环境事件应急预案
(2022 版)

编制单位 泉州市凯鹰电源电器有限公司
版本号 KYDYDQ-2022-04
实施日期 2023 年 1 月 14 日

泉州市凯鹰电源电器有限公司 突发环境事件应急预案

颁 布 令

为认真贯彻执行国家环保、安全法律法规，确保在突发环境事件发生后能及时予以控制，防止事故的蔓延及污染，有效地组织抢险和救助，保障周边环境安全及周边群众的人身财产安全，依据《国家突发环境事件应急预案》等相关文件，并结合我公司的实际情况，本着“救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对”的原则，修编了《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件应急预案》（版本号：KYDYDQ-2022-04），现予以发布实施。

各部门应按照本预案的内容与要求，组织员工培训和演练，做好突发事件的应对准备，以便在事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。

泉州市凯鹰电源电器有限公司

总经理：

发布时间：2023年1月14日



目录

| | |
|----------------------|----|
| 第一部分：修编说明 | 1 |
| 第二部分：应急预案 | 5 |
| 1 总则 | 8 |
| 1.1 编制目的..... | 8 |
| 1.2 编制依据..... | 8 |
| 1.3 适用范围..... | 10 |
| 1.4 事件分级..... | 10 |
| 1.5 工作原则..... | 11 |
| 1.6 应急预案关系说明..... | 11 |
| 2 应急组织指挥体系与职责..... | 12 |
| 2.1 内部应急组织机构与职责..... | 13 |
| 2.2 外部指挥与协调..... | 15 |
| 3 预防与预警..... | 16 |
| 3.1 预防..... | 16 |
| 3.2 预警..... | 23 |
| 4 信息报告..... | 25 |
| 4.1 内部接警与上报..... | 25 |
| 4.2 外部信息报告与通报..... | 26 |
| 5 应急响应与措施..... | 28 |
| 5.1 先期处置..... | 28 |
| 5.2 分级响应机制..... | 28 |
| 5.3 应急监测..... | 29 |
| 5.4 应急处置..... | 31 |
| 6 应急终止..... | 38 |
| 6.1 应急终止的条件..... | 38 |
| 6.2 应急终止的程序..... | 38 |
| 6.3 应急终止后的后续工作..... | 39 |
| 7 后期处置..... | 39 |
| 7.1 善后处置..... | 39 |
| 7.2 评估与总结..... | 40 |

| | |
|------------------------------|----|
| 8 应急保障..... | 41 |
| 8.1 人力资源保障..... | 41 |
| 8.2 资金保障..... | 41 |
| 8.3 物资保障..... | 41 |
| 8.4 医疗卫生保障..... | 42 |
| 8.5 交通运输保障..... | 42 |
| 8.6 通信保障..... | 43 |
| 8.7 科学支撑..... | 43 |
| 9 监督管理..... | 43 |
| 9.1 应急预案演练..... | 43 |
| 9.2 宣教培训..... | 46 |
| 9.3 责任与奖惩..... | 47 |
| 10 附则..... | 47 |
| 10.1 名词术语..... | 47 |
| 10.2 预案解释..... | 48 |
| 10.3 修订情况..... | 48 |
| 10.4 实施日期..... | 48 |
| 泉州市凯鹰电源电器有限公司重要岗位现场处置预案..... | 49 |

第一部分：修编说明

《泉州市凯鹰电源电器有限公司 突发环境事件应急预案》

修编说明

1、编制过程概述

(1) 现场踏勘

为提高环境风险事故的应急处置能力，我公司对投产运行中可能发生突发环境事件造成的风险和危害进行环境风险评估，主要针对生产、存储、运输、使用过程中涉及的生产原料、释放的“三废”污染物等可能对周边环境造成风险、危害以及已采取的环境风险防控措施进行预测、评价。

(2) 预案修编

在对厂区实际情况进行现场核查后，根据《建设项目环境风险评价技术导则》、《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《企业突发环境事件风险分级方法（发布稿）》、《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》，以及相关环保标准、法规和有关文件，现有的资料及厂区内的实际情况（新增“电池集中收集与转运项目”），开始进行应急预案的修编工作，完成预案初稿。

(4) 预案完善

2022年11月，根据企业实际生产情况（新增铅蓄电池涉铅车间异地技改扩建项目二期工程（一阶段），生产能力为年产40万kVAh阀控式密封铅酸蓄电池，及旧厂区部分生产车间布局调整）对应急预案及风险评估内容进行进一步修订完善，修编完成了《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件应急预案》（KYDYDQ-2022-04）。

2、重点内容说明

(1) 主要内容

为切实提高我司在突发环境事件中的应急应变能力，提高危险品使用、贮存过程中发生突发环境事件的应急救援能力，最大限度减少事故造成的损失，保障人体健康和社会公众利益，促进环境与经济的可持续发展，根据企业的实际情况，制定了《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件应急预案》。本预案主要包括10部分内容：1 总则；2 应急组织指挥体系与职责；3 预防与预警；4 信息报告；5 应急响应与措施；6 应急终止；7 后期处置；8 应急保障；9 监督管理；10 附则。

(2) 重点内容

本预案首先重点分析了本公司厂区内可能发生的突发环境事件类型及厂区内现有的应急资源（包括应急物资与装备、应急救援队伍及厂区已采取的环境风险防范措施）。根据厂区内可能发生的各突发环境事件类型，并结合厂区内现有应急资源，本预案重点

说明在各突发环境事件情形下的预警条件、预警措施、先期处置措施、应急处置措施及发生事故时公司内的信息报告程序及向上级主管部门报告的内容与方式，确保公司对各类环境事件尽早发现并及时进行处理。同时明确各类突发环境事件的危害程度及可能受影响的居民和单位，确保发生事故时，本公司能够及时通知厂区附近相应居民和单位并采取有效处理措施。

(3) 上一版预案存在问题整改落实情况

问题 1：公司应制定“突发环境事件应急管理隐患排查计划”。

整改情况：已完成整改。公司已制定《环境安全隐患排查治理制度》（详见附件 4），落实责任人，定期开展安全隐患排查及应急演练。

问题 2：两个厂区应设置各自独立的应急处置小组。

整改情况：已完成整改。旧厂区只用于废旧电池存储，不进行拆封等其它生产活动，并单独配置相应应急防护物资（详见附件 3），应急处置小组由公司应急指挥中心统一领导，详见附件 1。

3、征求意见及采纳情况说明

本预案在编制过程中，征求并采纳了公司员工代表及周边企业、居民的意见，对厂区内可能发生的突发环境污染事件及各应急处置措施进行完善。

4、评审情况说明

2022 年 12 月，公司组邀请三位专家对《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件应急预案》进行函审。根据评审意见，本公司对厂区内环境风险防控措施进一步完善，并对预案文本进行相应修改。修订完成了《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件应急预案》（KYDYDQ-2022-04），上报生态环境主管部门备案。

第二部分：应急预案

目 录

| | | |
|----------|--------------------|-----------|
| 1 | 总则 | 1 |
| 1.1 | 编制目的 | 1 |
| 1.2 | 编制依据 | 1 |
| 1.3 | 适用范围 | 3 |
| 1.4 | 事件分级 | 3 |
| 1.5 | 工作原则 | 4 |
| 1.6 | 应急预案关系说明 | 4 |
| 2 | 应急组织指挥体系与职责 | 5 |
| 2.1 | 内部应急组织机构与职责 | 6 |
| 2.2 | 外部指挥与协调 | 8 |
| 3 | 预防与预警 | 9 |
| 3.1 | 预防 | 9 |
| 3.2 | 预警 | 16 |
| 4 | 信息报告 | 18 |
| 4.1 | 内部接警与上报 | 18 |
| 4.2 | 外部信息报告与通报 | 19 |
| 5 | 应急响应与措施 | 21 |
| 5.1 | 先期处置 | 21 |
| 5.2 | 分级响应机制 | 21 |
| 5.3 | 应急监测 | 22 |
| 5.4 | 应急处置 | 24 |
| 6 | 应急终止 | 31 |
| 6.1 | 应急终止的条件 | 31 |
| 6.2 | 应急终止的程序 | 31 |
| 6.3 | 应急终止后的后续工作 | 32 |

| | | |
|-----------|--------------------------------------|-----------|
| 7 | 后期处置 | 32 |
| 7.1 | 善后处置..... | 32 |
| 7.2 | 评估与总结..... | 33 |
| 8 | 应急保障 | 34 |
| 8.1 | 人力资源保障..... | 34 |
| 8.2 | 资金保障..... | 34 |
| 8.3 | 物资保障..... | 34 |
| 8.4 | 医疗卫生保障..... | 35 |
| 8.5 | 交通运输保障..... | 35 |
| 8.6 | 通信保障..... | 36 |
| 8.7 | 科学支撑..... | 36 |
| 9 | 监督管理 | 36 |
| 9.1 | 应急预案演练..... | 36 |
| 9.2 | 宣教培训..... | 39 |
| 9.3 | 责任与奖惩..... | 40 |
| 10 | 附则 | 40 |
| 10.1 | 名词术语..... | 40 |
| 10.2 | 预案解释..... | 41 |
| 10.3 | 修订情况..... | 41 |
| 10.4 | 实施日期..... | 41 |
| | 泉州市凯鹰电源电器有限公司重要岗位现场处置预案 | 43 |
| | 火灾事故现场处置预案 | 44 |
| | 化学品（液态）泄漏事故现场处置预案 | 47 |
| | 化学品（固态）泄漏事故现场处置预案 | 48 |
| | 硫酸泄漏事故现场处置预案 | 50 |
| | 危险废物泄漏事故现场处置预案 | 52 |

1 总则

1.1 编制目的

编制《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件应急预案》是贯彻环境安全预防为主方针，针对可能发生的突发性环境事件，事先主动制定、采取防范措施，以杜绝突发性环境事件的发生。而事件一旦发生时，能够确保迅速做出响应，有组织、有计划、有步骤的按事先制定的抢险救援工作方案，有条不紊地进行抢险救援工作，采取及时有效的措施，将事故影响降到最低限度，增强突发性环境事件的防范能力和应急处置能力，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，减轻环境污染，人员伤亡，促进社会全面、协调、可持续发展。

1.2 编制依据

1.2.1 法律、法规、规章依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起施行
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》，2007年11月
- (3) 《中华人民共和国消防法》，2021年4月29日修订
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017年6月27日修订
- (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订
- (7) 《中华人民共和国土壤污染防治法》，2018年8月31日颁布，2019年1月1日起施行
- (8) 《突发事件应急预案管理办法》，国办发〔2013〕101号，2013年10月25日起施行
- (9) 《福建省生态环境保护条例》，福建省人大，2022年

1.2.2 技术指南、标准规范及相关资料

- (1) 《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）
- (2) 《大气污染物综合排放标准》（GB16279-1996）
- (3) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）
- (4) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）
- (5) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）

- (6) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB36600-2018)
- (7) 《危险化学品目录(2015版)》(国家安全生产监督管理局公告 2015 第 5 号)
- (8) 《化学品分类和标签规范》(GB 30000-2013)
- (9) 《常用危险化学品贮存通则》(GB15603-1995)
- (10) 《建筑设计防火规范》(GB50016-2006)
- (11) 《国家危险废物名录》(2021 年版)
- (12) 《突发环境事件应急监测技术规范》(HJ589-2021)
- (13) 《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》(环办[2014]34 号)
- (14) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)
- (15) 《企业突发环境事件风险分级方法(发布稿)》(HJ941-2018)
- (16) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》; 2018 年 1 月
- (17) 《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南(试行)》, 2016 年 12 月 6 日
- (18) 《突发环境事件信息速报机制的通知》(闽环保应急【2013】32 号)
- (19) 《泉州市环保局转发环保部关于印发<企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)>的通知》, 泉环保察[2015]23 号
- (20) 《国家突发环境事件应急预案》(国办函[2014]119 号)
- (21) 《泉州市突发环境事件应急预案》, 泉政办〔2017〕137 号
- (22) 《安溪县突发环境事件应急预案》, 安溪县政府, 2018 年
- (23) 《城厢镇突发公共事件总体应急预案》, 城厢镇政府
- (24) 《泉州市安溪生态环境局突发环境事件应急预案》, 泉州市安溪生态环境局, 2021 年
- (25) 《泉州市凯鹰电源电器有限公司环境影响报告书》(泉环保[2001]监 12 号批复), 2000 年 12 月
- (26) 《福建省建设项目影响报告表---泉州市凯鹰电源电器有限公司(技改补办项目)》, 泉环监审(2004)154 号)
- (27) 《泉州市凯鹰电源电器有限公司铅酸电池涉铅车间异地技改扩建项目环境影响报告书》, 厦门大学, 2014 年 2 月
- (28) 《泉州凯鹰电源电器有限公司电池集中收集与转运技改项目环境影响报告

表》，泉环评[2019]表 26 号，2019 年 11 月

(29) 《泉州市凯鹰电源电器有限公司铅蓄电池涉铅车间异地技改扩建项目（二期工程一阶段）竣工环境保护验收报告》，福建省劲安节能监测技术股份有限公司，2022 年 10 月

说明：本应急预案编制过程中涉及的各项编制依据文件若无具体版本，均以现行版本为准。

1.3 适用范围

本预案适用于公司两个厂区范围内发生或可能发生的突发环境事件。公司可能发生的环境事件包括公司可独立处置和需要外界力量参与两大类。

可能的环境事件主要有：

- (1) 化学品泄漏事故；
- (2) 废水事故性排放；
- (3) 废气事故性排放；
- (4) 危险废物泄漏事故；
- (5) 厂区内发生因暴雨、火灾事故或其他不可抗拒因素次生/衍生的环境污染事故；

1.4 事件分级

结合《突发环境事件信息报告办法》、《国家突发环境事件应急预案》中规定的事件分级和本公司的实际情况，我公司可能的突发环境事件分为 I 级、II 级、III 级三个级别。

可能的环境事件可主要归纳如下：

表1-1 公司突发环境事件分级

| 事件分级 | 突发环境事件情形 | 具体事故类型 |
|---------------|---|--|
| 较大 (I 级) | 污染超出公司范围，影响公司车间周边区域，公司难以控制；须请求外部救援，并报告城厢镇政府、泉州市安溪生态环境局。 | ① 地质灾害等导致污水处理设施坍塌，生产废水排入西溪支流； ② 火灾爆炸产生洗消废水排入西溪支流。 |
| 一般 (II 级) | 一般环境污染事件，需公司各部门统一高度处置，但能在公司控制内清除的污染及相应的安全事故。 | ① 污水处理设施池子破裂、初期雨水收集池破裂等导致废水泄漏尚未影响外环境； ② 废气处理设备出现故障，引起局部的环境空气污染事故需要停产维修； ③ 硫酸罐破裂导致硫酸泄漏事故； ④ 废铅蓄电池泄漏事故。 |
| 轻微 (III 级) | 轻微环境污染事件，事故单位可迅速消除影响的小量污染事故。 | ① 危险化学品在厂区内泄漏； ② 危险废物在厂区内泄漏。 |

1.5 工作原则

1.5.1 以人为本，安全第一

保护员工和周边居民的健康和安全优先，最大限度地预防和减少突发事故造成的人员伤亡作为首要任务。要求员工在紧急状态下首先避险和自救，重要性排序为：人员、环境、财产、工作进度。

1.5.2 预防为主，及时控制

加强环境危险源监控管理和安全防范措施，经常性地做好思想、预案、机制等工作准备，保持常态下的应急意识，防患于未然。平时应按规定组织演练，演练尽可能按照实战要求进行，提高快速反应能力。确保一旦有事能快速反应，科学处置。应对突发事件时，尽可能保持其他生产经营活动的正常运转，科学有序、有效地处理事故。

1.5.3 统筹安排，分工合作

建立健全公司统一管理、分工负责的应急管理体制，明确各应急组织的职责及应急工作程序。发生应急突发事件时，应急指挥中心全面负责应急处置指挥工作。所有的应急活动必须在公司应急指挥中心的统一协调下进行，统一号令、步调一致、有令则行，有禁则止。

1.5.4 系统联动，科学救援

与当地政府应急预案衔接，积极配合当地政府的应急突发事件处理工作。同时依靠当地政府的医疗、消防队伍，增强应急能力；充分利用专家的专业知识，确保应急预案和应急救援工作的科学性和可操作性；借助周边企业等外部力量，做好各种应对突发事件的各项工作。

1.6 应急预案关系说明

(1) 公司内部应急预案关系

我公司针对可能发生的突发环境事件类型和范围编制本应急预案(《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件应急预案》)，本预案包括综合环境应急预案和现场处置预案，二者之间相互协调。公司依据 ISO9001/ISO14001/OHSAS18001 标准编制了公司程序文件和制度管理办法，包括环境因素识别与评价控制程序(QEOP-4.3.1-01)、危险源识别与风险评价控制程序(QEOP-4.3.1-02)、应急准备与响应控制程序(QEOP-4.4.7)、人力资源控制程序之岗位职责及任职要求(QEOP-6.2)、环境保护管理制度

(KY/A-EM23)、污水处理管理制度(KY/A-EM04)、固体废弃物管理办法(KY/A-EM02)、化学危险物品管理办法(KY/A-EM09)、安全生产事故应急预案(KY/A-EM12)、职业中毒应急预案(KY/A-EM16)、火灾应急救援预案(KY/A-EM13)。本应急预案将与这些程序文件、管理办法和应急预案相衔接。日常生产过程中,公司严格执行各项程序、规范,防范各种风险,发生突发环境事件时,公司将启动本应急预案,用于抢险救援,若涉及安全生产、中毒、火灾等事故时,将启动相应应急预案。

(2) 外部应急预案关系

本预案与《安溪县突发环境事件应急预案》、《泉州市安溪生态环境局突发环境事件应急预案》、《城厢镇突发公共事件应急预案》等相衔接。当公司发生需要外界力量支持的突发环境事件时,或周边企业发生突发事件,需要本公司应急力量支援时,本预案与上级应急预案衔接,并实施与上级的应急联动。

各应急预案之间的关系见图 1-1。

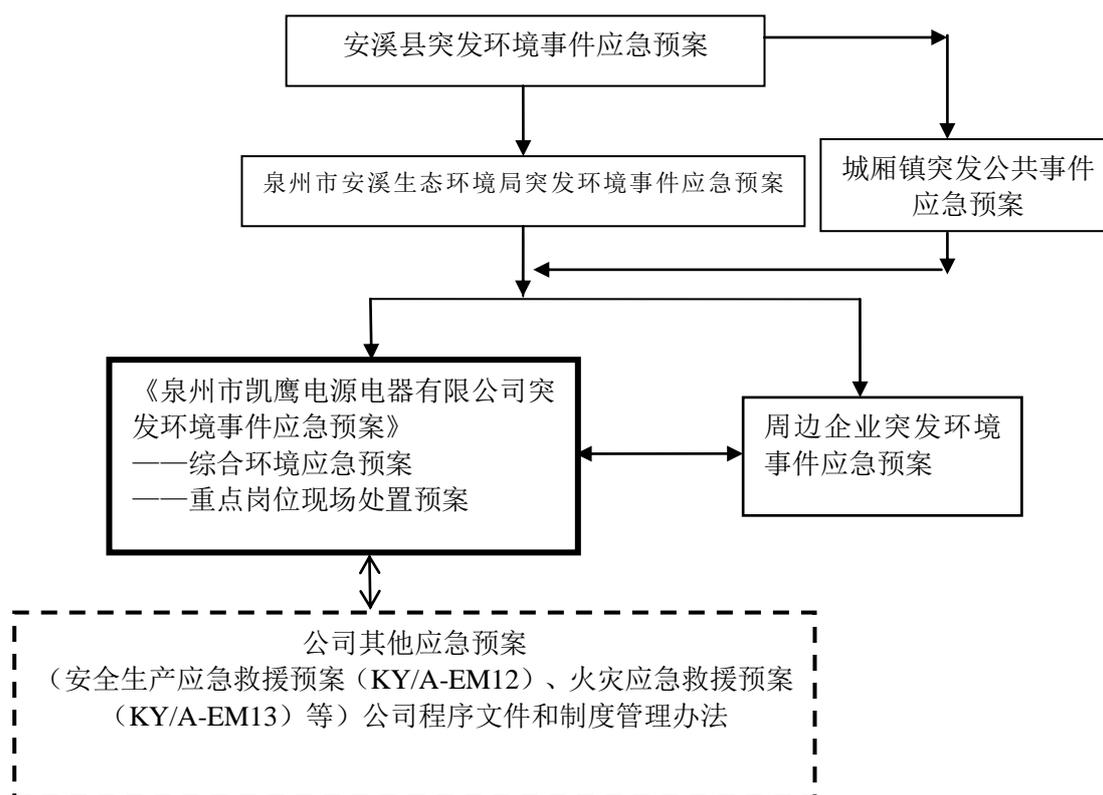


图 1-1 公司内、外部应急预案关系图

2 应急组织指挥体系与职责

2.1 内部应急组织机构与职责

公司成立突发环境事件“应急指挥中心”，由公司主要负责人担任总指挥和副总指挥，下设应急指挥办公室，为应急组织日常机构。

发生突发环境事件时，以应急指挥中心为基础，即突发事件应急指挥部，由公司执行董事黄钟雄任总指挥，安环办主任林思略和生产部经理方腾云任副总指挥，负责全厂应急救援工作的组织和指挥。

应急救援指挥机构根据事件类型和应急工作需要，设置相应的应急救援工作小组（即应急响应小组），分为应急抢险组、安全警戒组、后勤保障组和医疗救护组。具体组成人员及联系方式见附件 1。应急救援组织机构如图 2-1 所示。

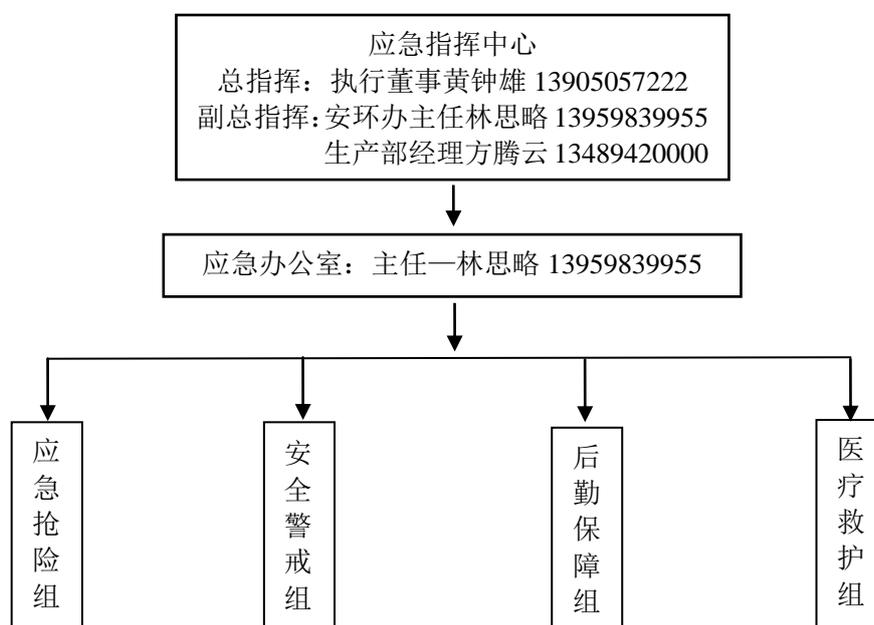


图 2-1 应急组织结构图

2.1.1 指挥机构组成及职责

公司应急组织机构组成及职责见表 2-1。

2.1.2 人员替岗规定

1、岗位接替

应急组织人员每年进行一次更新，并发布；当出现某岗位人员离职后，由接替该岗位人员的员工自动接替。

表2-1 组织机构构成及职责一览表

| 机构 | | 应急职责 | 日常职责 |
|--------|------|---|--|
| 应急指挥中心 | 总指挥 | ① 负责抢险应急全过程的决策、指挥与协调； ② 审查应急工作的考核结果，总结经验教训。 | ① 审定并签发公司突发环境事件应急预案； ② 审批应急救援费用； ③ 组建突发环境事件应急救援队伍。 |
| | 副总指挥 | ① 主要协助总指挥进行决策、指挥和协调，分工负责各专业组的工作； ② 在总指挥不在时，代替行使应急指挥机构中总指挥职责； ③ 组织现场应急救援工作； ④ 主持应急事故调查处理工作。 | ① 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；应急防范设施（备）的建设以及应急救援物资配置； ② 协助总指挥，在总指挥不在时，代替行使总指挥的日常职责。 |
| 应急办公室 | | ① 接受突发环境事件报告，并迅速作出应急响应；完成应急指挥下达的任务； ② 对内负责各组之间的通讯联络，对外负责外部应急救援力量联系以及事故报告；新闻舆论信息沟通工作； ③ 事故应急救援过程中的联络事宜，负责整理应急演练后演练报告； ④ 应急物资贮备； ⑤ 突发环境事件相关应急信息通报、发布； ⑥ 在事件结束后，负责联系保险机构开展相关的保险受理和赔付工作，做好情绪的安抚。 | ① 负责应急指挥部的日常工作，做好预案的经费预算及财务管理；应急相关人员和单位联络电话的定期公告和更新； ② 制定应急演练计划，有计划组织实施突发环境事件应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、村落提供本单位有关危险特性、救援知识等宣传材料； ③ 负责组织预案的更新与编制。 |
| 应急抢险组 | | ① 担负事故的救援及处置，负责现场灭火和泄漏防污染抢险；负责消防废水、泄漏生产废水、泄漏化学品或危险废物等污染物的收集、处理、洗消等事故的救援及处置工作； ② 在事件结束后，对现场污染物（如收集的消防废水等）进行后续处理，对事故设备（施）进行维修或检修。 | ① 学习危险物质的简单处置方法； ② 事故演练时，负责教授灭火器、消火栓等消防物资的正确使用方式。 |
| 安全警戒组 | | ① 现场治安、交通秩序维护，设置警戒，组织指导疏散、撤离与增援指引向导。 ② 在事件结束后，负责整理、收集安全警戒物资（如警戒牌、警戒带等），并移交后勤保障组。 | 熟悉交通秩序维护方法，厂区平面布置。 |
| 后勤保障组 | | ① 应急物质及设备的供应和抢险救灾人员的生活保障； ② 协助专业监测人员做好应急监测及事后环境跟踪监测工作； ③ 在事件结束后，负责对应急仪器和设备进行清点，对应急仪器设备进行维护、保养，对损坏的仪器进行维修、对耗损的物资进行补充。 | ① 负责应急物资的维护、保养和补充； ② 学习简单的相关监测技术，了解相关监测仪器的使用与维护。 |
| 医疗救护组 | | ① 负责受伤人员的现场救护，进行清洗消毒处理等紧急治疗工作； ② 公司车辆或厂外救护车出动后，同时负责协助办理住院等手续及通知伤者家属和办理保险事宜等。 | ① 根据实际需要向后勤保障组申请是否补充医疗物资； ② 学习简单的医学常识和急救方法，熟悉公司相关化学品的急救方法。 |

2、建立职务代理人制度

(1) 当公司总指挥不在岗时，由副总指挥履行应急指挥中心总指挥职责；副总指挥不在岗时，由应急办公室主任履行应急指挥中心总指挥职责；应急办公室主任不在岗时，由被授权的组长履行应急指挥中心副指挥职责；其他主管人员不在岗时，由其职务代理人履行其职责。

(2) 遇节假日、夜间时，当班生产调度员可指定在公司的管理人员加入应急指挥部成员，也可以指派其到现场协助配合。

(3) 在接到联络时，各应急职能组组长立即按照相应的职责行动；遇节假日和夜间若不在公司，则必须立即赶赴公司。

2.2 外部指挥与协调

如果污染事故超出我公司污染应急能力时，公司将向泉州市安溪生态环境局、城厢镇政府发出救援请求，由应急办公室负责联络，应急指挥中心负责汇报，借助周边企业及城厢镇政府的应急物资和应急人员。

① 公司与泉州市安溪生态环境局、城厢镇政府形成应急联动机制，通过了解掌握政府部门、社会专业机构及相关企业的应急救援组织机构、小组、装备和物资，共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

② 一旦泉州市安溪生态环境局、城厢镇政府等上级主管部门到达应急现场，成立现场指挥部时，公司采取以下响应配合措施：

A、指挥权的交接：应急总指挥将现场指挥权移交给上级指挥部，并向上级指挥部介绍现场情况，全程配合上级指挥部工作；

B、技术支持：应急抢险组为外部救援力量提供工程技术方面支持，并配合进行应急救援处置工作；

C、安全警戒：安全警戒组负责提供厂区平面布置支持，并配合外部救援力量进行安全警戒、维护秩序工作；

D、通信联络：应急办公室负责事故应急救援过程中对内及对外的联络事宜；

E、应急装备及生活物资使用保障：后勤保障组人员负责应急物资的发放及调配，负责人员的生活、饮食，同时配合福建省劲安节能监测技术股份有限公司或第三方环境检测机构进行应急监测工作。

F、医疗救护：医疗救护组协助外部医疗机构专业医疗人员，对受伤人员的现场救护，进行清洗、消毒处理等紧急治疗工作；

具体应急响应措施如下：

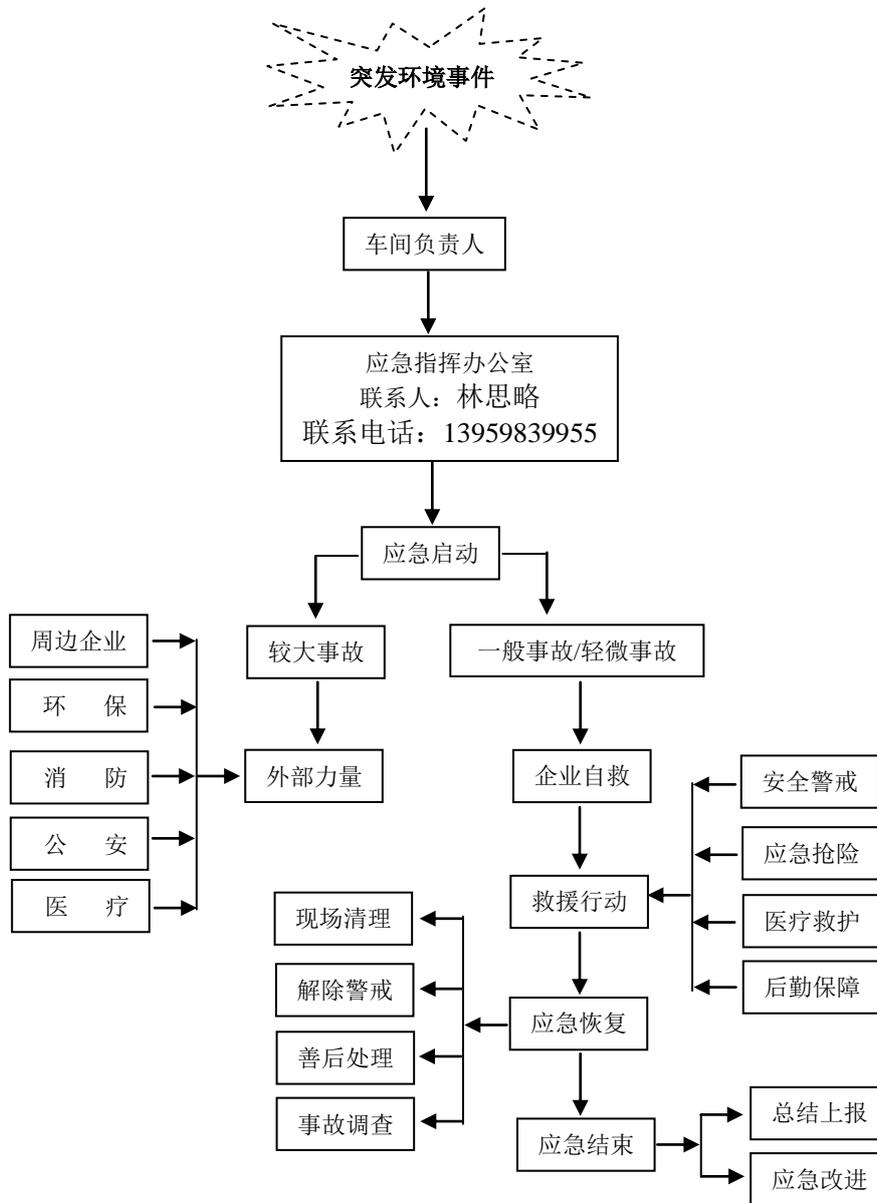


图 2-2 外部协调与指挥流程图

3 预防与预警

3.1 预防

公司在各方面加强了对各种可能发生的突发环境事件的风险目标进行监控，建立突发事件预警机制，做到“早发现、早报告、早处置”。公司已根据自身污染源的产生情况配套了相应的污染防治措施，采取的预防措施主要通过风险源监控、化学品仓库管理、污水处理设施管理、废气处理设施管理、雨污分流系统管理、危废暂存间管理、环境安

全及劳动保护管理、土壤污染防控管理等方面体现，并有专人监督，确保各项制度落实并发挥作用。公司建立的各项规章制度列表详见附件 4。

3.1.1 环境风险源监控措施

针对危险源，公司采取了相应的安全防范措施，建立了应急监控系统、巡查制度，对重要设备的运行状况、重点区域的人员活动情况进行了实时视频监控及定期检查，在事故未发生前预先发现隐患或事故发生时及时发现异常情况；通过相关报警系统（如通讯报警）的设立，能够及时对发现的事故隐患、异常状况进行报警，以便第一时间采取相应的紧急措施，避免事故的发生或事态的扩大，确保装置安全运行，避免环境安全事故发生。

(1) 生产作业人员上岗前进行操作、应急、消防等培训，保持作业人员相对稳定，操作人员随时查看生产状况及仓库情况。公司设有值班制度，值班人员每隔 4 个小时查看生产场所。

(2) 全厂设置了工业电视监控系统，对现场设备、人员活动进行实时、有效的视频探测、视频监视、视频传输、显示和记录，并具有图像复核功能，以便及时发现事故，及时处理，将对周边环境的影响降至最低。

(3) 厂区采用手机或对讲机联系，可实现现场及时报警。

(4) 每天检查各消防设施、各环境风险源及防控措施等，发现异常及时处理。

(5) 定期委托有资质的单位对废气处理设施排放口进行采样监测，确保外排废气稳定达标排放。

详见表3-1。

3.1.2 化学品仓库风险防范管理措施

(1) 各类原料化学品的运输采用送货上门的采购方式，所需物料全部由生产厂家和供货部门按我司生产计划要求，准时将物料送到厂内指定位置，我司不专门配备厂外运输的生产车辆。

(2) 本公司在新、旧厂区均单独设置硫酸储罐区，各个硫酸储罐均设置围堰，地面水泥硬化并喷涂环氧树脂防腐、防渗、防漏。其他种类化学品均设置于专门原料仓库，均堆放于垫垛上（高于仓库地面），堆放整齐，堆放层数保证稳定性；设有应急物资点，备有扫帚、应急空桶、铲子等应急物资，并且地面采取水泥防渗措施，可有效、快速的处置泄漏的化学品。

(3) 化学品仓库由专人管理，设置明显的警示标志，储存容器和安全设施定期检

查。制定化学品安全操作规程，定期组织培训和应急演练。对危险品的管理和操作人员严格考核，配备技术等级高、有实际经验、责任心强的职员，经安全教育考核合格后上岗，同时要登记造册、建立安全档案。

(4) 运输化学品，采用叉车运输，使用固定通道运输，运输时要求其他人员避开。装卸原材料时严格遵守安全操作规程，分类存放，不会将消防器材和安全通道堵住。减少物品与物品之间摩擦，防止受热发生起火。

(5) 各仓库均配备相应品种和数量的消防器材，如：干粉灭火器、消火栓等。

(6) 定期组织对各化学品储存场所进行检查与评价，重点检查储存设备受危险化学品腐蚀的情况，装卸危险化学品操作的规范性，定期检验化学品储存容器、管道、阀门的设备状况，定期检查防火工作、器具的到位情况（如灭火器的压力、消火栓里是否能放出水等），人员进出管理，工作票执行的规范性。

(7) 本公司制定了《液体化学品泄漏应急处置卡》。

表3-1 风险源监控措施

| 序号 | 风险源 | 应急监控系统 | 报警系统 |
|----|--------------|--|--|
| 1 | 生产车间 | 1、车间主管负责监督； 2、当班人员和应急抢险组对各生产设备进行每日巡检2次，设立设备运行台账； 3、配置视频监控，安装有断路器和漏电保护装置； | 1、相关人员配备手机、对讲机等通讯设备； 2、巡视做记录，发现问题及时电话上报、解决。 |
| 2 | 化学品仓库 | 1、仓库主管负责监督； 2、仓库管理员和应急抢险组每日巡检1次； 3、设立化学品出入口管理台账； | |
| 3 | 污水处理设施 | 1、环保专员负责监督； 2、污水处理员和应急抢险组对污水设施运行情况、水泵等每日巡检2次； | |
| 4 | 废气处理设施 | 1、环保专员负责监督，应急抢险组、废气处理员负责每日巡检1次； 2、定期委托有资质的单位对外排废气进行检测； 3、设立设施运行台账； | |
| 5 | 雨污管网 | 1、环保专员负责监督； 2、应急抢险组对雨污管网、各水泵等进行每日巡检2次； | |
| 6 | 危废暂存间 | 1、仓库主管负责监督； 2、仓库管理员、应急抢险组每日巡检1次； 3、设立出入库管理台账； 4、视频监控。 | |
| 7 | 废铅蓄电池收集、转运车间 | 1、旧电池分区存放、放在托盘上。设有存放损坏旧电池的区域； 2、设有导流沟和收集池； 3、设立出入库管理台账； 4、视频监控。 | |

3.1.3 污水处理设施风险防范管理措施

(1) 厂区内铺设雨水、生产废水、沐浴洗衣废水和生活污水的分流独立收集管网，管道基础防腐防渗。生产废水经车间内的污水沟及车间外的污水管道收集至生产废水处理设施处理。电池清洗和充电冷却水经冷却塔及冷却循环水池冷却后循环使用，当循环水酸性达到一定程度后，不定期排放至生产污水处理设施处理，生产废水经“碱法沉淀-中和法”处理后储存于生产废水回用水池，再回用于地面冲洗和冲厕；废气处理设施使用的喷淋水循环使用，定期排放至生产污水处理设施处理；淋浴洗衣废水先经“碱法沉淀-中和法”预处理后，同办公生活废水一并再经“生化”处理，处理后废水经该公司自行铺设的污水管道排至308线的市政污水管网，最后再由安溪县污水处理厂处理达标后，排入西溪。

(2) 废水处理设施制定严格的操作规程，严格按操作规程进行运行控制，防止误操作导致废水超标排放；制定完善的污水处理操作规程，规范员工操作，同时加强对员工工作岗位的培训，使他们熟练工艺，避免失误操作导致废水泄漏。

(3) 为防止污水管网堵塞或破裂引起废水泄漏厂区，污水处理员和应急抢险组每日检查污水管网，发现堵塞或破裂迹象立即排查处理。

(4) 本公司设有事故应急池，可在发生废水事故时将废水排至事故应急池暂存，待事故结束后，将废水再次处理抽至废水处理设施重新处理。

3.1.4 废气处理设施风险防范管理措施

(1) 本公司生产过程产生的废气主要为生产过程中产生的铅粉、铅尘、硫酸雾及有机废气；各废气经处理后通过达标排放。

(1) 公司针对废气处理设施建立检查制度，检查员每日定时对废气处理设施、管道、各泵体等设施进行检查，并填写检查记录表，记录检查情况。

(2) 环保专员检查时，一旦发现设备受损或老化，立即进行修补或更换，避免事故的发生或事态的扩大，确保装置安全运行，避免环境安全事故发生。如无法及时解决，第一时间上报应急办公室及废气处理设施管理员。

(3) 设立废气处理设施运行台账，定期委托有资质的单位对废气排气筒出口进行检测。

3.1.5 雨污分流系统风险防范管理措施

(1) 本公司厂区采取雨污分流的措施，厂区雨水落于车间顶棚并沿建筑专用雨水管汇入厂区雨水沟，经厂区外溪流最终排入西溪，厂区内地面已基本采用水泥硬化的防

渗措施。

(2) 雨水总排口处设置有切换闸门，雨水经由雨水管收集，其中下雨前 15min 产生的雨水收集至初期雨水收集池内，经初期雨水处理设施处理后回用于地面冲洗和冲厕，15min 后的雨水排入厂区旁的小溪。新厂区建设的 1 个容积为 1000 m³ 的初期雨水收集池，配备有应急水泵、专用导流管。

(3) 应急物资仓库及大门边配置应急沙袋，用于围堵厂区低洼地带，防止消防废水漫流外溢出厂区外。

(4) 应急抢险组每天对雨水排放口应急阀门、应急泵等应急措施巡查二次，发现问题及时解决。

3.1.6 危废暂存间风险防范管理措施

(1) 在厂区设有危废暂存仓库，该仓库采取地面用水泥硬化防渗及“三布七油”防渗、墙体采用水泥建筑防淋、铁门配双锁防流失等“三防”措施，在仓库门外张贴醒目危废标志，专人负责管理。

(2) 危险废物按固液分区、分类存放的原则进行储存，仓库设有应急物资点，配备干粉灭火器、应急空桶、扫帚、铲子、灭火器等应急救援物资。

(3) 危险废物用推车运送至指定位置储存。对于不同类别的危险废物，采用单独的储存器收集，且在储存器上设明显的标识及危险废物名称，并建立危险废物贮存台账。

(4) 危险废物定期委托有资质的单位做专业处置（包括运输、处置），严格执行“五联单”制度，加强危险废物管理，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。

(5) 建立巡查制度，由仓库管理员定期排查，及时发现安全隐患并消除。

3.1.7 废铅蓄电池收集转运车间风险防范管理措施

(1) 废铅蓄电池收集转运仓库，装卸区（承载 30T）基层填土压实系数不低于 0.94（取样送检），200 mm 厚 C30 砼地面；储存区地面（承载 10T）基层填土压实系数不低于 0.94（取样送检），做 150mm 厚的 C30 砼地面，符合《建筑地面工程施工质量验收规范》GB50209-2010 要求。地面面层处理铺三布四胶环氧玻璃钢隔离层，厚度约 20--30mm 的 600*600*50 花岗岩环氧砌筑砂浆结合层，并用乙烯基树脂灌缝，抗压耐磨环保。

(2) 仓库为密闭库房，防雨措施完善。在实际使用中加强巡检，定期检查库顶、装卸雨篷以往的漏雨点是否已经被有效密封；检查仓库门窗关闭后密封是否完整；检查

仓库通风设备运作是否正常；检查仓库排水设施是否完好、被堵。

(3) 在收集转运仓库设5 m 防腐应急收集池事故池，沿墙四周设有导流沟，事故工况时收集废旧铅酸蓄电池贮存过程中产生废电解液，杜绝废液外排入渗地下水体。同时配置足够的酸液收集桶，用于盛放已在事故池中进行中和处理的含铅废液。

(4) 通过建设酸雾净化系统进行处置，仓库内的气体先由风机收集到管道中，送入自动卷帘式过滤器内进行除尘预处理后→送入碱洗涤塔内将酸性气体进行中和处理→达标排放。

(5) 在库房内设置应急消防处置设施，配备消防沙、消防铲、灭火器等设备，并加强对人员的消防培训。

3.1.8 环境安全及劳动保护管理措施

3.1.8.1 环境安全管理措施

本公司有生产操作规程、岗位职责、员工上岗前培训等各方面都做了相关管理规定，并有专人负责落实、实施，从源头上预防控制管理。相关的环境安全管理制度主要有：《设备维修及保养规程》、《污水处理管理制度》《安全生产管理制度》、《环境保护管理制度》、《安全生产管理制度》等。

(1) 对在岗工人及邻近有关人员进行普及性自我救护教育，必须加强防护器材的维护保养，保证器材随时处于备用状态。

(2) 加强设备的密封性和车间通风、防止跑、冒、滴、漏，最大限度地降低车间中有害物质的浓度。车间内有害物质浓度应达到国家卫生标准。对一些需要经常打开的设备，装备固定式或携带式排气系统，以减少对人员的伤害。操作人员要定期进行检查。

(3) 必须靠近或接触有毒有害物料的操作人员，按规定佩戴防护用具。所有传动设备都要加防护罩，操作工人特别是女工必须戴工作帽，确保人身安全。

根据工艺、设备等生产操作的要求，设置各种安全和应急措施，车间内有安全出口牌、应急灯，按规范配置消火栓、灭火器。

3.1.8.2 劳动保护管理措施

铅酸蓄电池生产过程中主要有害物质为铅、硫酸等，其中接触铅和硫酸的人员较多，对操作者的危害严重。公司采取多种手段进行员工职业卫生防护。

(1) 现场管理

公司加强生产现场管理，有效对生产作业现场强制通风，生产设备局部吸尘、有害物质收集净化等技术措施，可降低有害物质的浓度。公司配备相应的集气除尘净化设备，

是降低作业现场空中有害物质浓度最有力的补充措施。

(2) 个人防护及保健措施要求

个人防护及保健措施包括：有害作业过程中的防护措施、作业结束后的防护措施以及个人生活中的保健措施。

1) 有害作业过程的个人防护措施

作业过程中的个人防护措施主要是：头面部护具、全身工作服、手足护具的规范使用以及禁止在工作场所吸烟和进食。在配发防护用品时针对有害物质特征和防护要求按需、按时发放。生产作业过程中，硫酸雾由于具有强烈的刺激性或显著的形态特征，操作人员在工作中不做好有效的防护会自觉地感到无法承受，因而能够做到规范地使用个人劳动防护用品。但铅作业场所则不同，由于含铅烟尘没有明显的刺激性，并且较少发生急性中毒现象。操作者容易忽视个人防护用品的使用，尤其容易忽视呼吸防护用具的使用。

2) 作业结束后的防护措施

- ① 及时用含 3% 的醋酸溶液洗手，消除粘附在手上的铅粉。
- ② 及时更换或清洗防护用品，可以多次使用的防护用品尽量缩短洗涤周期。
- ③ 离开厂区前淋浴洗涤全身，尤其夏季穿着较薄的工作服时更要注意对全身的清

洗。

- ④ 淋浴后更衣，将工作服存放在单独分隔的衣柜内，不要与日常服混放。禁止将受到污染的工作服带回家中或宿舍存入或洗涤。

3) 个人生活中的保健措施

- ① 有害作业人员作息时间要规律化，适当参加体育锻炼，提高身体素质。
- ② 在饮食上适当增加蛋白质、含钙食品及维生素 C 的摄入量，控制不良嗜好。
- ③ 酒精能破坏人体血液中的铅含量与骨骼中的铅含量的平衡，酗酒后人体骨骼中的铅将加速向血液中迁移，会造成急性中毒症状发生。因此，应劝阻铅作业人员不饮酒。
- ④ 有害作业人员自主健康监护也是必要的措施之一。当感觉身体发生异常现象时，如口内金属味、食欲不振，上腹部胀闷、不适，腹隐痛和便秘，记忆力减退或牙齿过敏性酸疼、长期咳嗽等，应及时到职业病医疗机构进行诊治。

3.1.9 土壤污染风险防控管理措施

本公司在生产过程中会使用到一些化工原料，同时会产生一定量的危险废物，一旦这些物质泄漏进入土壤，将会造成土壤污染危害，土壤污染危害威胁生态环境安全和人

居环境安全，一旦发现需要及时处理。

依据《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018年8月31日修订）要求，土地使用权人从事土地开发利用活动，企业事业单位和其他生产经营者从事生产经营活动，应当采取有效措施，防止、减少土壤污染。土壤污染防治应当坚持预防为主、保护优先、分类管理、风险管控、污染担责、公众参与的原则，本公司厂区容易造成的土壤污染事件为化学品泄漏事故及危险废物泄漏事故。

我司采取对厂区地面进行水泥硬化和环氧树脂防渗（包括生产车间、化学品仓库、危废暂存间、厂区道路等），同时化学品仓库及危废暂存间设置导流沟、事故收集池，一旦化学品发生泄漏，泄漏的化学品或危险废物可沿着导流沟排入事故应急池内，可有效预防土壤污染情形的出现。

3.1.9 其它预防措施

3.1.9.1 信息报告制度

公司建立安全与环境污染事故应急报警通讯录，并张贴各生产车间，应急办公室定期更新通讯录。公司设有24小时值班电话，各部门设立报警联系电话，厂区内发生工伤、泄漏、火灾和设备故障等突发事件，原则上逐级向上汇报：第一发现人→事故发生部门主管→应急办公室→应急总指挥。紧急情况下，第一发现人直接拨打应急办公室电话。

3.1.9.2 应急救援队伍建设

公司储备应急物质，设立应急救援小组，并和当地事故应急救援部门建立正常联系，一旦出现事故能立刻采取有效救援措施，并对应急救援小组进行应急培训、应急演练及完善应急预案。应急物资准备见《环境应急资源调查报告》，应急救援队伍及联系方式见附件1。

3.2 预警

3.2.1 预警的条件

若收集到的有关信息证明突发环境事件即将发生或发生的可能性增大，应急办公室及时向公司领导、车间、负责人通报相关情况，提出启动相应突发环境事件应急预警的建议，然后由应急指挥中心确定相应的预警措施。

可能发生突发环境事件预警条件：

表 3-2 预警条件一览表

| 潜在突发环境事件 | 预警条件 |
|---|--|
| 化学品泄漏事故 | ① 仓库内出现异味；仓库地面出现泄漏物； ② 化学品包装袋破损； ③ 储存器出现破裂或倾倒； ④ 转移过程中发生碰撞、翻车等事故。 |
| 废水事故性排放 | ① 污水管道、回用水管道出现破裂或渗漏； ② 水泵、雨水排放口阀门、污水总排放口应急阀门等环境风险防控设施失灵； ③ 废水处理设施出现故障报警。 |
| 废气事故性排放 | 废气收集管道、风机、泵体等废气处理设施故障信号。 |
| 危险废物泄漏事故 | ① 仓库内出现异味； ② 仓库地面出现泄漏物； ③ 包装桶/袋出现破裂、渗漏； ④ 转移过程中泄漏发生碰撞、翻车等事故。 |
| 废铅蓄电池泄漏事故 | ① 仓库内出现异味；仓库地面出现泄漏物； ② 废铅蓄电池储存容器破损或倾倒； ③ 转移过程中发生碰撞、翻车等事故。 |
| 厂区内发生因台风、火灾事故或其他不可抗拒因素次生/衍生的环境污染事故，污染扩散到外环境 | ① 气象部门等通知有强台风、汛涝等恶劣气候发生时； ② 出现爆炸、燃烧等安全事故，或出现火灾迹象； ③ 发现生产指标、参数及状态等长时间偏离正常值； ④ 主要工段和生产系统各环节监控出现异常迹象； ⑤ 雨水排放口应急阀门等环境风险防控设施失灵。 |
| 接到政府发布预警 | 接到政府发布预警时 |

以上均为公司的预警条件，可进行报警，公司应急指挥中心确定预警条件后，及时向全厂及周边敏感目标通报相关情况，采取相应的预警措施。

3.2.2 预警措施

(1) 预警发布

收集到的有关信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时、已发生的环境事件已经或可能影响其他区域时，进入预警状态。接警后运行人员立即现场核查突发事件状况，并根据实际状况控制事态向应急办公室报告情况，应急办公室在向报告部门了解情况的基础上，根据影响范围及程度向应急指挥中心值班领导报告。

厂区的预警信息由应急办公室报总指挥批准后，由应急办公室主任（林思略 13959839955）以电话或广播形式发布。针对警情可能造成的危害程度、发展态势和紧迫性等因素，由高到低划分为 3 级，分别用红色、黄色和蓝色标示，一级为最高级别。

表 3-3 事故预警分级对照表

| 可能发生的事故级别 | 预警级别 |
|-----------|------|
| 较大事故 | 红色预警 |
| 一般事故 | 黄色预警 |
| 轻微事故 | 蓝色预警 |

(2) 预警措施

在确认进入预警状态之后，根据情况，应急响应小组按照相关程序可采取以下行动：

① 现场人员立即报告部门负责人和值班调度并通知应急办公室，部门负责人或调度视现场情况组织现场处置，应急办公室视情况协调相关部门进行现场处置，落实巡查、监控措施；

② 如隐患未消除，应通知相关应急部门、人员作好应急准备。遇非工作日时，通知值班调度和总值班人员，并及时报告应急指挥中心总指挥和有关人员。

③ 根据预警级别准备转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

④ 指令各应急小组进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况。

⑤ 针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

⑥ 调集应急处置所需物资和设备，做好其他应急保障工作。

⑦ 若可能发生的环境污染事件严重，应及时向城厢镇环保站报告，由上级部门决定是否向泉州市安溪生态环境局、安溪县政府汇报，同时发布预警等级。

3.2.3 预警解除

突发事件可能发生的条件消除或者不可能造成突发环境事件时，由指挥部研究决定可解除预警后，由总指挥宣布预警解除。当发布突发环境事件预警的上级部门调整预警级别并重新发布时，本公司应同时调整相应的预警级别。当已发布预警的上级部门宣布解除预警时，公司应继续跟踪事态的发展，直至确认污染危害已经消除，方可解除预警。

4 信息报告

4.1 内部接警与上报

(1) 公司应急办公室设立 24 小时值班电话：0595-23283666，其他相关人员和部门单位的联系方式见附件 1。

公司发生突发环境事件或判断可能引发突发环境事件时，第一发现人首先进行先期处置，然后报告应急办公室。应急办公室在发现或得知突发环境事件信息后，立即进行现场调查及核实，对突发环境事件的性质和类别做出初步判定，上报应急指挥组，由应急总指挥启动应急预案，组织各应急小组进行救援抢险。

(2) 内部报告内容

- ① 事故发生的时间、地点以及事故现场的情况；
- ② 事故的简要经过概况和已经采取的措施；
- ③ 报告人的姓名、联系电话；

(3) 内部报告要求

- ① 真实、简洁、按时；
- ② 应该以文字为准，情况紧急时以口头报告的形式，事后需补充书面报告；
- ③ 应急小组成员手机 24 小时开机，及时接受信息，保持信息通畅；

4.2 外部信息报告与通报

对初步认定为一般及以上级别的突发环境事件的，应急总指挥在启动应急预案的同时，立即向应急办公室主任下达向外部救援的指令，由应急办公室立即采用电话形式向泉州市安溪生态环境局及城厢镇政府报告。突发环境事件处置过程中事件级别发生变化的，应当按照变化后的级别报告信息。

(1) 外部报告负责人

公司由应急办公室主任林思略负责突发环境事件信息对外统一发布工作。

应急办公室主任：林思略 13959839955

(2) 报告程序

报告分为初报、续报和处理结果报告三类。

(3) 时间要求

初报从确认事件等级后立即上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。

(4) 报告内容要求和形式

初报可用电话直接报告，主要内容包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害与损失的证明文件等详细情况。

(5) 信息通报

当突发环境事件发生后，应急办公室主任及时向可能受影响的区域（周边企业及周边居民）通报事件信息。通报形式可采用电话、人传等方式进行。

(6) 相关部门、单位联系方式

主要相关部门、单位的联系方式详见“附件 1 相关人员和单位通讯录”。

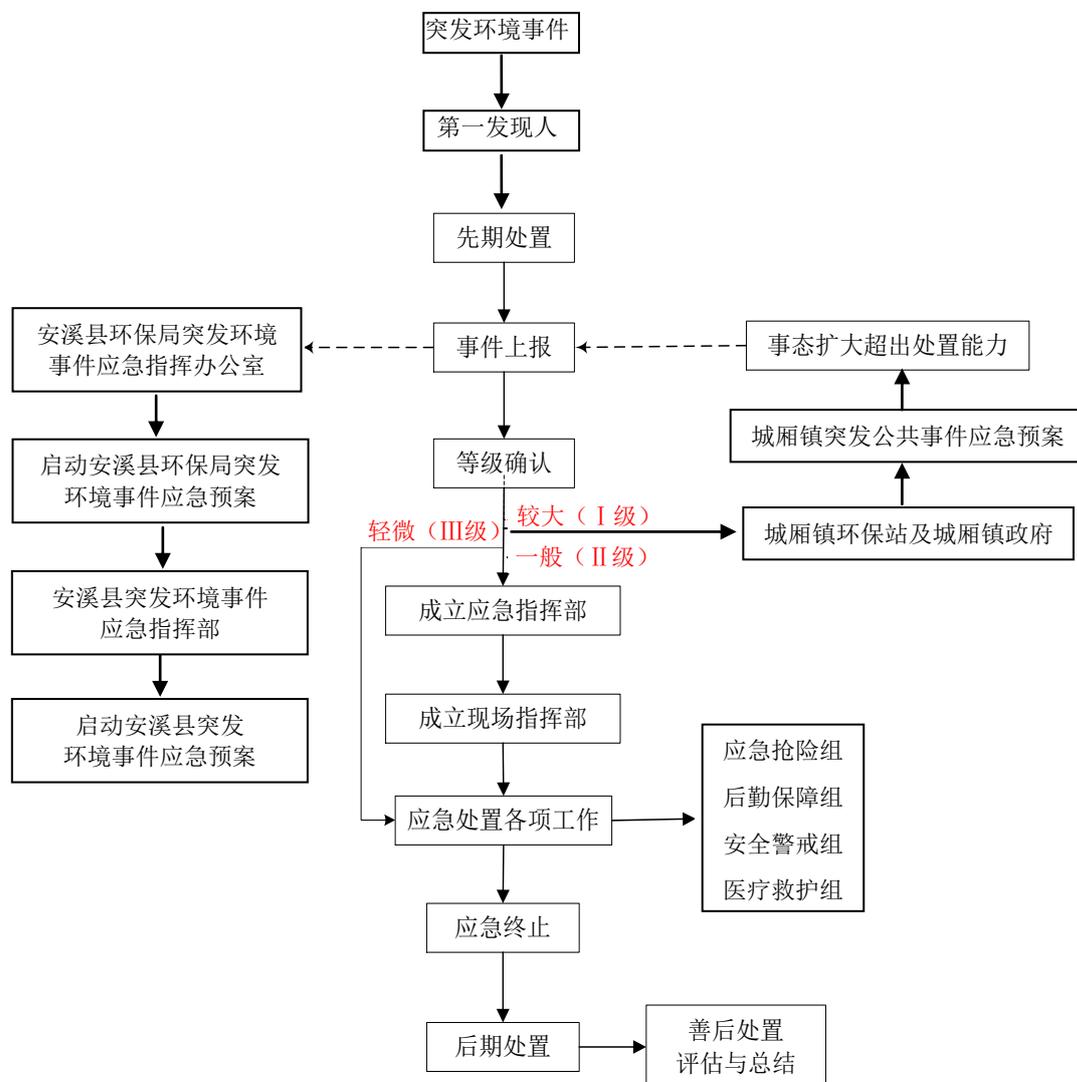


图 4-1 应急报告内部及外部流程图

表 4-1 外部事故报告内容与要求

| 报告类别 | 报告方式 | 外部信息报告内容与要求 |
|--------|---------------------------|---|
| 初报 | 从发现事件后立即用电话直接报告上报 | ① 准确说明单位名称、事故发生时间、地点、装置、设备； |
| | | ② 事故类型及程度：火灾、泄漏程度等； |
| | | ③ 主要污染源、污染物质和数量 |
| | | ④ 事故伤亡情况、严重程度、转化方式趋向，有无被困人员； |
| | | ⑤ 事故可能的原因和可能影响的单位、区域及人员； |
| | | ⑥ 已采取的应急措施和将要采取的措施； |
| | | ⑦ 需要增援和救援的需求； |
| 续报 | 续报在查清有关基本情况后通过网络或书面报告随时上报 | 在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。 |
| 处理结果报告 | 处理结果报告在事件处理完毕后采用书面报告立即上报 | 处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容。 |

5 应急响应与措施

5.1 先期处置

发生突发环境事件时，先期采取有效的处置措施，可以有效防止污染物的扩散。

(1) 发现事故者（事故现场人员或当事人）

大声喊叫，呼叫附近同时增援；

废气处理设施故障：制粉、机铸、机涂、化成、包装、剪焊跨桥工段停产；

废水处理系统故障：若中和池或污泥池或沉淀池出现问题，停止进行废水处理，通知生产减少废水排放，并将废水引流至事故应急池，报修进行紧急维修；

物质泄漏：根据不同的泄漏事故，采取措施控制泄漏源，如将泄漏小桶放置于空桶内；将打翻的原料桶或废料桶扶正；用布或胶布等堵住泄漏口等。

(2) 接到报告的值班人员

值班人员接到报告后，迅速报告应急办公室，向其汇报情况。若事故发生在夜间或者事态严重无法控制时，可直接报告泉州市安溪生态环境局和城厢镇政府。

5.2 分级响应机制

针对突发环境事故危害程度、影响范围和控制事态能力的差别，将响应级别分为三级：一级、二级、三级，响应级别与事件分级对照见表 5-1。

表5-1 响应级别与事件分级对照表

| 事件分级 | 响应级别 | 备注 |
|-----------|------|-----------------------|
| 较大或红色预警事件 | 一级 | 需要全公司和社会力量参与应急 |
| 一般或黄色预警事件 | 二级 | 需要几个部门或全公司力量参与应急 |
| 轻微或蓝色预警事件 | 三级 | 仅需要事故部门参与应急，可申请其它部门支援 |

5.2.1 三级响应

对于轻微环境事件，事故的有害影响局限在各车间之内，并且可被现场的操作者遏制和控制在公司局部区域内，启动三级响应：由该车间的车间主任负责应急指挥；组织相关人员进行应急处置。

5.2.2 二级响应

对于一般环境事件，事故的有害影响超出车间内范围，但局限在公司的界区之内并且可被遏制和控制在公司区域内，启动二级响应：由公司应急领导小组负责指挥，组织相关应急小组开展应急工作。

5.2.3 一级响应

较大环境事件，事故的有害影响超出公司控制范围，启动一级响应：由公司应急领导小组总指挥执行；应根据严重的程度，通报城厢镇政府、泉州市安溪生态环境局，由相关部门决定启动相关预案，并采取相应的应急措施。遇政府成立现场应急指挥部时，移交政府指挥部人员指挥并介绍事故情况和已采取的应急措施，配合协助应急指挥与处置。

5.3 应急监测

由于公司技术人员和设备缺乏的限制，公司需要应急监测时，需要联系福建省劲安节能监测技术股份有限公司开展突发性环境污染事故应急监测工作。福建省劲安节能监测技术股份有限公司联系人：吴文套，联系电话：15906086465。

5.3.1 应急监测方案

① 应急办公室联络福建省劲安节能监测技术股份有限公司，后勤保障组协助完成监测工作。

② 现场采样与监测、实验室分析，由福建省劲安节能监测技术股份有限公司负责。对污染物进行定性，定量以及确定污染范围。根据不同形式的环境事故，分别针对可能的的水环境、大气环境中有毒有害因子，确定好监测对象、监测点位、监测方法、监测频次、质控要求。

③ 应急监测终止后，应急抢险组应当根据事故变化情况向应急指挥部汇报，并分

析事故发生的原因，提出预防措施，进行追踪监测。

5.3.2 监测项目、布点与频次

首先根据污染源以及污染物的类型，直接测定该污染源或排放口所排污染物在空气、水环境中的浓度。其次由于环境化学污染事故发生时，污染物的分布极不均匀，时空变化大，对各环境要素的污染程度各不相同，因此采样点位的选择对于准确判断污染物的浓度分布、污染范围与程度等极为重要。这就需要根据事故类型，严重程度和影响范围确定采样点。

① 大气环境污染事故

尽量以事故地点为中心，在事故发生地下风向影响区域、掩体或低洼等位置。以主导风向为轴向，取上风向为0°，至少在约0°、90°、180°、270°方向上各设置1个监测点，在主导风向下风向距离中心点（事故发生点）以按50m、100m、200m间隔进行极坐标布点采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点，并在距事故发生地最近的敏感区域应布点采样。采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

② 水环境污染事故

我公司可能发生的水环境事故包括废水事故性排放、消防废水外溢或化学品泄漏漫流进入雨水管道，流出厂区，造成雨水管道水环境污染。采样时以事故发生地为主，按水流的方向，扩散速度以及其他因素进行布点采样，根据事故发生的严重程度，可现场确定采样范围。采样在事故发生地、事故发生地的下游布设若干点位，同时在事故发生地的上游一定距离布设对照断面；采样时，需要采平行样品，一份在现场进行检测，一份加入保护剂后尽快送至实验室分析。

对于火灾以及爆炸事故，除了执行以上的监测步骤，还必须对消防水采样分析。

监测断面、监测频次及监测因子见表5-2。

5.3.3 监测方法、设备

各监测因子现场可优先采用快速、便捷式的仪器进行快速采样，再进行实验室采样。

各监测因子样品采样、收集以及分析方法按《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）及《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）等规范中有关要求进行。

表5-2 应急监测频次及因子的确定

| 事故类型 | 监测点位 | 应急监测频次 | 追踪监测 | 监测因子 |
|-----------|----------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------|
| 水环境污染事故 | 厂区雨水排放口 | 间隔 1~2h 测 1 次, 随着污染物浓度的下降逐渐降低频次。 | 不需要 | pH值、Pb、Cd等 |
| | 雨水接纳水体上游(对照点) | | | |
| | 雨水接纳水体(西溪、滂港河) | | 连续监测 2 次浓度低于水环境质量标准值或达到水环境质量标准限值 | |
| 大气环境类污染事故 | 事故地下风向(50 m、100 m、200 m 处) | 间隔 1~2h 测 1 次, 随着污染物浓度的下降逐渐降低频次。 | 不需要 | 铅及其化合物、硫酸雾 |
| | 事故发生地上风向对照点 | 间隔 1~2h 测 1 次, 随着污染物浓度的下降逐渐降低频次。 | | |
| | 事故发生地周围居民区等敏感区域 | 间隔 1~2h 测 1 次, 随着污染物浓度的下降逐渐降低频次。 | 连续监测 2 次浓度低于大气环境质量标准值或达到大气环境质量标准限值 | |

5.3.4 监测人员安全防护措施

为了保护分析人员并有效地实施现场快速分析, 在实施应急监测方案之前, 需进行必要的防护器材, 如防毒口罩、水鞋、橡胶手套。若光线不足时, 应使用便携式应急灯。

表5-3 应急监测方法和标准

| 监测项目 | 监测方法 | 标准 |
|--------|-----------------------------|--------------|
| pH | 水质 pH 值的测定 电极法(现场可用 pH 试纸) | HJ 1147-2020 |
| 铅、镉 | 水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 | GB7475-1987 |
| 硫酸雾 | 离子色谱法(现场可用便携式傅立叶红外多组分气体检测仪) | HJ544-2009 |
| 铅及其化合物 | 火焰原子吸收分光光度法 | HJ538-2009 |

5.3.5 应急监测分工

配合监测: 在福建省劲安节能监测技术股份有限公司监测人员到达应急事故现场后, 由后勤保障组协助专业应急监测人员采样及现场监测工作, 包括提供防护器材, 负责车辆后勤保障、摄影、协助安装架设电力设施等工作, 全力配合监测单位完成应急监测任务。后勤保障组组长: 许德生 15859572845。

监测联络: 应急办公室对内负责各组之间的通讯联络, 对外负责外部应急救援力量联系以及事故报告。主任: 林思略 13959839955。

监测结果报送: 后勤保障组在第一时间获得监测数据结果时, 立即将监测结果报送应急办公室, 由应急办公室主任上报现场应急指挥中心, 供应急指挥中心进行决策参考。

5.4 应急处置

5.4.1 水环境突发事件应急处置

根据《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件风险评估报告》，本公司可能出现的水环境突发事件有生产废水泄漏和火灾事故产生的消防废水（化学品泄漏和危险废物泄漏详见本预案 5.4.3 章节和 5.4.4 章节）。

5.4.1.1 污水管网破裂或堵塞导致生产废水泄漏

① 及时切断污染源的程序与措施

A、若生产废水管道破裂或堵塞，第一发现人立即关闭污水管上游的阀门、水泵，将生产废水截留于上一道生产工序内；

② 防止污染物扩散程序、措施

A、安全警戒组对泄漏区域实行管制，禁止无关人员靠近；

B、若生产废水管道破裂或堵塞，短时间内解决，应急办公室应通知车间主管停止相关生产作业；

C、应急抢险组利用应急沙袋筑堤拦截车间内飘散流淌生产废水，并引流至生产废水沟内，同时对破裂或堵塞管道进行抢修，待修复结束后通知车间主管复产；

D、若泄漏生产废水排入雨水沟，应急抢险组立即关闭雨水排放口应急阀门，开启洗消阀门，将泄露的生产废水排入洗消应急池后，抽往生产废水处理系统进行处理。

③ 请求上级部门支援

若生产废水因收集或围截不及时泄漏至厂区外，本公司已无法控制，须及时上报泉州市安溪生态环境局及城厢镇政府，请求政府部门协助处置。在外部救援力量到达后，公司应急预案中的应急组织由上级主管部门应急救援总指挥部统一调度和指挥，由应急办公室负责对内及对外的联络，应急总指挥向上级主管部门汇报，共同配合外部力量进行现场处置。

5.4.1.2 火灾事故次生/衍生的消防废水

(1) 及时切断污染源的程序与措施

若火灾发生时火势较小，在保证人身安全的前提下，立即用干粉灭火器灭火，转移附近可燃物品。

(2) 防止污染物扩散程序、措施

① 第一发现人立即向车间班长、应急办公室报告；

② 应急指挥中心人员迅速赶赴事故现场指挥部，具体了解事故状况、泄漏物质情况等；应急指挥中心根据现场情况，确定事故隔离区域，命令各应急响应小组立即开展救援工作，并立即向有关部门请求支援。

③ 安全警戒组引导泄漏污染区周边工作人员撤离，并立即对泄漏区域进行隔离。在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡回检查，阻止无关人员进入事故现场；

④ 医疗救护组根据现场人员中毒、受伤情况，对严重的中毒、受伤者，设法迅速将其移至空气新鲜处，并进行先期救护；待 120 急救人员到达后，积极协助配合救护人员做好抢救工作，提供详细的病人资料，重伤员及时送往医院进行抢救；

⑤ 后勤保障组负责现场应急物资的申领登记调配工作，负责将各类灭火装置、以及砂土、泡沫等物质放置到现场周围；

⑥ 如果火灾发生在各类化学品储存区处，为避免化学品火灾救援工作带来环境污染，火灾时优先采用干粉灭火器灭火，应急抢险组穿戴好防护用具（如防火灭火服、橡胶水鞋、橡胶手套等），使用干粉灭火器灭火，先扑救火场外沿火势，切断火势蔓延的途径，同时采取措施冷却和疏散受火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围。

⑦ 若火灾发生在其他长区域，应急抢险组做好个人防护后，进行应急处置：

A、清理周边可燃物及化学品，并打开门窗进行通风或采用机械通风；

B、利用灭火器或消火栓进行灭火；

C、关闭雨水排放口应急阀门，用应急沙袋构筑围堤，围截消防废水，防止其漫流，并将消防废水引流至厂区内雨水沟或生产污水沟；

D、利用应急泵、消防水带等应急物资将截留在雨水沟内的消防废水抽至事故应急池；

⑧ 对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，各应急人员应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退，事故结束后再用水清洗污染区域。

（3）请求上级部门支援

若火灾导致大量化学品或消防废水泄漏至厂区外，本公司已无法控制，须及时泉州市安溪生态环境局及城厢镇政府，请求政府部门协助处置。在外部救援力量到达后，公司应急预案中的应急组织由上级主管部门应急救援总指挥部统一调度和指挥，由应急办公室负责对内及对外的联络，应急总指挥向上级主管部门汇报，共同配合外部力量进行现场处置。

5.4.2 废气事故性排放应急处置

本公司废气事故排放主要包括集气系统或废气处理系统等处理设施故障导致工艺废气超标排放，一旦发生此类事故：

A、事故发生人应第一时间预警车间负责人，并报告应急办公室。

B、应急办公室组织技术人员分析事件原因，针对相应的事故原因采取相应的抢修措施。

C、根据《泉州市凯鹰电源电器有限公司突发环境事件风险评估报告》中 3.4.3 废气事故排放危害后果分析，事故废气经收集排至高空后能较快扩散稀释，废气事故性排放不会出现半致死浓度、伤害浓度和短时间容许接触浓度，影响范围及程度很小，不需要启动周边人员的应急疏散。

D、若在 15 分钟内废气处理设施未能正常运行，应急办公室通知废气设施厂家协助排查设施故障，并上报应急指挥中心，由应急总指挥决定是否通知或生产车间主管停止相关生产设备运行。

5.4.3 化学品泄漏事故应急处置

(1) 及时切断污染源的程序与措施

若为包装桶破裂，第一发现人将破裂的桶按破裂处朝上的方式放置；若为包装桶倾倒，第一发现人立即扶正包装桶。

(2) 防止污染物扩散程序、措施

① 安全警戒组引导泄漏污染区周边工作人员撤离，并立即对泄漏区域进行隔离。在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡回检查，阻止无关人员进入事故现场；

② 后勤保障组负责现场应急物资的申领登记调配工作；

③ 应急抢险组做好个人防护后，进行应急处置：

A、转移泄漏区域周边未泄漏的化学品；

B、迅速将破裂包装桶中的剩余物料转移完好的包装桶内；

C、确认泄漏化学品沿着导流沟排入集水槽内（若发现有外溢情况，立即用应急沙袋进行围截），利用沙土等非易燃材料覆盖并吸附泄漏物，用铲子或瓢将泄漏物转移至应急空桶内；

④ 当运输过程中发生碰撞、翻车导致化学品泄漏，立即关闭雨水总排放口应急阀门，利用沙袋的拦截引流作用，将泄漏化学品引流至就近的污水沟或雨水沟，并用泵及瓢等应急物资将泄漏化学品转移至应急空桶内暂存，亦可引流至导流沟内，自流至车间集水池；

⑤ 若出现泄漏收集不及时导致化学品泄漏至厂区外，由应急办公室立即联系泉州市安溪生态环境局及福建省劲安节能监测技术股份有限公司，后勤保障组配合福建省劲安节能监测技术股份有限公司监测人员快速进行监测尽快查明污染水体的浓度和扩散

情况，将监测结果及时报告指挥部。

(3) 请求上级部门支援

若出现泄漏收集不及时导致化学品泄漏至厂区外，本公司已无法控制，须及时向泉州市安溪生态环境局及城厢镇政府报告，请求政府部门协助处置。在外部救援力量到达后，公司应急预案中的应急组织由上级主管部门应急救援总指挥部统一调度和指挥，由应急办公室负责对内及对外的联络，应急总指挥向上级主管部门汇报，共同配合外部力量进行现场处置。

5.4.4 危险废物泄漏事故应急处置

(1) 及时切断污染源的程序与措施

若为包装桶倾倒，将破裂的桶按破裂处朝上的方式放置。

(2) 防止污染物扩散程序、措施

① 安全警戒组引导泄漏污染区周边工作人员撤离，并立即对泄漏区域进行隔离。在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡回检查，阻止无关人员进入事故现场；

② 后勤保障组负责现场应急物资的申领登记调配工作；

③ 应急抢险组做好个人防护后，进行应急处置：

A、转移泄漏区域周边未泄漏的危险废物，并采用机械通风；

B、迅速将破裂包装桶中的剩余物料转移完好的包装桶内；

C、利用铲子将泄漏物转移至应急空桶内；

④ 若出现泄漏收集不及时导致危险废物泄漏至厂区外，由应急办公室立即联系泉州市安溪生态环境局及福建省劲安节能监测技术股份有限公司，后勤保障组配合福建省劲安节能监测技术股份有限公司监测人员快速进行监测尽快查明污染水体的浓度和扩散情况，将监测结果及时报告指挥部。

5.4.5 废铅蓄电池泄漏事故应急处置

(1) 及时切断污染源的程序与措施

若为储存容器破裂，第一发现人将破裂的容器按破裂处朝上的方式放置；若为储存容器倾倒，第一发现人立即扶正储存容器。

(2) 防止污染物扩散程序、措施

① 安全警戒组引导泄漏污染区周边工作人员撤离，并立即对泄漏区域进行隔离。在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡回检查，阻止无关人员进入事故现场；

② 后勤保障组负责现场应急物资的申领登记调配工作；

③ 应急抢险组做好个人防护后，进行应急处置：

A、转移泄漏区域周边未泄漏的废铅蓄电池容器；

B、迅速将破裂容器中的剩余废铅蓄电池转移至完好的容器内；

C、确认泄漏废电解液沿着导流沟排入集水池内（若发现有外溢情况，立即用应急沙袋进行围截），利用沙土等非易燃材料覆盖并吸附泄漏物，用铲子或瓢将泄漏物转移至应急空桶内；

④ 当运输过程中发生碰撞、翻车导致废铅蓄电池泄漏，立即关闭雨水总排放口应急阀门，利用沙袋的拦截引流作用，将泄漏废电解池引流至就近的雨水沟，并用泵及瓢等应急物资将泄漏废电解池转移至应急空桶内暂存；

⑤ 若出现泄漏收集不及时导致废电解池泄漏至厂区外，立即联系泉州市安溪生态环境局（由生态环境局联系福建省劲安节能监测技术股份有限公司），后勤保障组配合福建省劲安节能监测技术股份有限公司监测人员快速进行监测尽快查明污染水体的浓度和扩散情况，将监测结果及时报告指挥部。

（3）请求上级部门支援

若出现泄漏收集不及时导致废电解池泄漏至厂区外，本公司已无法控制，须及时向泉州市安溪生态环境局及城厢镇政府报告，请求政府部门协助处置。在外部救援力量到达后，公司应急预案中的应急组织由上级主管部门应急救援总指挥部统一调度和指挥，由应急办公室负责对内及对外的联络，应急总指挥向上级主管部门汇报，共同配合外部力量进行现场处置。

5.4.6 其他防止危害扩大的必要措施

（1）事故现场隔离区的划定方式、方法：

在发生突发事故时，安全警戒组要按事故的状态进行区域管制与警戒，限制无关人员进入和无关车辆经过，以防止事故扩大或人员伤亡。

在公司应急指挥小组未到达和接管前，将由发生事故现场主管在本装置主要路口和周围地带进行区域管制与警戒工作。

事故现场隔离方法：危险区边界摆放警示牌，设置隔离警戒带。

（2）交通疏导

① 发生严重环境事故时，应急领导小组安排安全警戒小组做好交通封锁和疏通；

② 设置警示牌和路障，封锁通往事故现场的道路，防止车辆或者人员再次进入事故现场；

③ 配合好进入事故现场的专业救援人员，确保救援人员进出现场自由通畅；

④ 引导需经过事故现场的车辆或行人临时绕道，确保车辆行人不受危险物质的伤害。

5.4.7 受伤人员现场救护、救治与医院救治

(1) 中毒时的急救处置

① 吸入废气中毒时，迅速脱离现场，移至空气新鲜、通风良好场所，松开患者衣领和裤带，冬季应注意保暖，送医院治疗；

② 沾染皮肤时应立即脱去污染的衣服、鞋袜等，用大量清水冲洗；

③ 溅入眼睛时，用清水冲洗后，送医院治疗；

④ 口服中毒时，如非腐蚀性物质，应立即用催吐方法使毒物吐出；误服强酸强碱者，不宜催吐，可服牛奶、蛋清等（误服石油类物品和失去知觉者及抽搐、呼吸困难、神志不清或吸气时有吼声的患者不能催吐），送医院治疗；

⑤ 急性中毒时为防止虚脱，应使患者头部无枕躺下，挣扎乱闹时，按住手脚，注意不应妨碍血液循环和呼吸，送医院治疗；

⑥ 神智不清时，应使其侧卧，注意呼吸畅通，防止气道梗阻，送医院治疗；

⑦ 呼吸微弱或休克时，可施行心肺复苏术，恢复呼吸后，送医院治疗或请求医院派员至现场急救。

(2) 外伤急救处置

① 一般外伤：脱离现场，清除污物，止血包扎，需要时送医院进一步治疗；

② 骨折时用夹板固定包扎，移动护送时应平躺，防止弯折，送医院治疗。

③ 遇静脉大出血时及时绑扎或压迫止血，立即送医院救治。

(3) 医院救治

① 个别受伤人员救援时，由医疗救护组派员接引救护车至现场；

② 安全警戒组协助救护车辆的入厂安全措施的实施；

③ 多人受伤、中毒救援时，医疗救护组指挥协调派员接引与接洽，并派员跟随。

5.4.8 配合有关部门应急响应

① 本公司准备 2 部车辆作为应急车辆，随时待命，配合城厢镇政府、泉州市安溪生态环境局、医院、应急管理、消防等部门的车辆使用，车辆由刘仲进（13788833526）统一调度。

② 在外部救援力量到达后，本公司应急指挥中心移交现场应急指挥权至上级指挥

部，报告公司主要原材料、生产工艺和事故程度等情况，以便相关部门决策。

③ 当福建省劲安节能监测技术股份有限公司监测人员到达之后，应急办公室配合做好企业情况介绍，后勤保障组协助完成监测工作。

④ 应急物资应在相关部门到达之前，后勤保障组立即打开应急物资仓库，准备好相应应急物资。

⑤ 在消防部门到达之后，应急抢险组应根据要求，配合做好火源的控制及消防废水导入应急池等。

6 应急终止

6.1 应急终止的条件

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施，保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理乃至尽量低的水平，并无二次危害可能。

6.2 应急终止的程序

- (1) 应急指挥中心确认终止时机或由事件责任单位提出，经应急指挥中心批准；
- (2) 应急指挥中心向所属应急响应小组下达应急终止命令；
- (3) 应急状态终止后，相关类别环境事件专业应急工作组应根据政府有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无须继续进行为止。

表 6-1 事故应急终止的条件

| 事件分级 | 具体事故类型 | 应急终止条件 |
|--------|---|---|
| 较大（Ⅰ级） | ① 地质灾害等导致污水处理设施坍塌，生产废水排入西溪支流； ② 火灾爆炸产生洗消废水排入西溪支流； ③ 接到政府发布预警或周边单位应急联动。 | ① 火源已被扑灭，消防废水得到合理收集及处置，完全消除对周边环境的污染； ② 接到政府或周边单位发布应急终止指令。 |
| 一般（Ⅱ级） | ① 污水处理设施池子破裂、初期雨水收集池破裂等导致废水泄漏尚未影响外环境； ② 废气处理设备出现故障，引起局部的环境空气污染事故需要停产维修； ③ 硫酸储罐、管道破裂导致硫酸泄漏事故。 ④ 废铅蓄电池泄漏事故 | ① 封堵排污管道、废水池破裂处，废水能够正常排入污水处理设施，废水处理设施可以正常运行及回用； ② 废气处理设施可以正常运转，废气可以达标排放； ③ 封堵破裂处，硫酸转移到其它容器，泄漏处已得到合理的处置； ④ 封堵破裂处，废铅蓄电池、废电解液转移到其它容器，泄漏处已得到合理的处置。 |
| 轻微（Ⅲ级） | ① 危险化学品在厂区内泄漏； ② 危险废物在厂区内泄漏。 | ① 化学品转移至安全地带，泄漏处得到合理的处置； ② 危险废物已转移至安全地带，泄漏处已得到合理的处置。 |

6.3 应急终止后的后续工作

(1) 由应急指挥办公室负责通知公司内部以及附近周边企业、村庄和社区危险事故已经得到解除；

(2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；应急现场暴露的工作人员到达安全地点后，要及时脱去被污染的衣服，用流动的水冲洗身体，特别是曾经裸露的部分；

(3) 由应急指挥办公室负责对于此次发生的环境事故，对起因，过程和结果向公司负责人以及相关部门做详细报告；

(4) 全力配合事件调查小组，提供事故详细情况，相关情况的说明以及各监测数据等，并查明事故原因，调查事故造成的损失，明确责任；

(5) 由应急办公室负责总结评审整改，编制事故应急救援工作总结报告，并上报泉州市安溪生态环境局及城厢镇政府。

7 后期处置

7.1 善后处置

(1) 应急终止后，应急抢险组对现场污染物进行后续处理，委托有资质的单位对截留的事故废水进行转运处置，对事故设备（施）进行维修或检修，待恢复生产设备和

环保设施正常运转后，恢复公司正常生产。现场洗消程序如下：

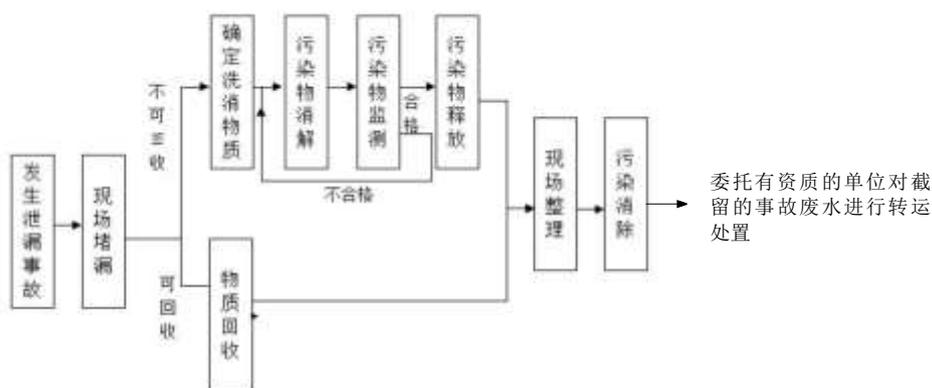


图 7-1 现场洗消程序

(2) 安全警戒组撤掉安全保障牌，收起警戒带，交由后勤保障组进行维护；后勤保障组对应急仪器和设备进行清点后，对应急仪器设备进行维护、保养，对损坏的仪器进行维修、对耗损的物资进行补充。

(3) 公司根据国家法律法规配合城厢镇政府做好善后处置工作，包括伤亡救援人员、遇难人员补偿、亲属安置、征用物资补偿，救援费用支付，灾后重建，污染物收集、清理与处理以及应急仪器、设备、物资的维护、保养、发回等事项；负责恢复正常工作秩序，恢复自然生态，消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，保证社会稳定。

(4) 由应急办公室主任联系保险机构开展相关的保险受理和赔付工作，积极对事故过程中的死伤人员进行医院治疗或发放抚恤金。以车间部门为单位，向职工说明情况，做好情绪的安抚，消除员工的恐慌不稳定心理。

(5) 协调有关政府部门搞好事故善后处理工作，安置受灾人员，确保社会稳定。

(6) 根据实际情况，每年安排相应的专项经费，对应急救援中有突出表现的单位和个人给予表彰和奖励。

(7) 根据实际情况对受灾人员的安置及损失赔偿方案，并配合有关部门对环境污染事件中的长期环境影响进行评估。

(8) 整理临时储存场所和其它工作区，对清污的效果进行检查和评价。

(9) 针对此次突发环境事件，总结经验教训，并对突发环境事件应急预案进行修订。

7.2 评估与总结

(1) 环境污染事件的长期环境评估：① 污染物处理严格按照有关法律法规进行，必要时请生态环境部门进行协调处理。② 组织专家和有关部门对环境污染事故中长期

环境影响进行评估，提出补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议。

(2) 根据事故调查结果，应急办公室协助应急指挥中心组织对公司现有的防范措施与应急预案进行评价，编制应急总结报告，指出公司应急预案有效性和不足之处，进行修订。

8 应急保障

8.1 人力资源保障

本公司已组建应急救援队伍，包括应急办公室、应急抢险组、安全警戒组和后勤保障组。并且开展应急救援培训与训练及演练，不断提高应急救援能力。应急组织名单详见附件 1，应急办公室根据人员变动及时更新应急人员名单。当应急队伍需要人员替岗，本公司具有足够的管理人员实行职务代理人制度。

发生突发环境事件时，应急办公室主任应按照公司应急指挥部的指示，以书面或电话形式向有关部门负责人下达任务通知书。在通信受阻的情况，应急办公室可以用手机、对讲机或人传的方式进行联络。各应急小组负责人在接到任务通知书后，立即组织人员按应急指挥部要求投入工作。

8.2 资金保障

本公司在每年编制年度预算时列出专项经费：应急演练经费 1 万元/年，用于应急演练；应急人员培训经费 0.5 万元/年，用于应急人员的业务和技能培训；物质保障经费 2 万元/年，用于应急物质的采购、补充、更新、维护；应急宣传费用 1 万元/年，用于对突发环境事件科普知识的宣传。经费由公司财务调配。

若有消耗则及时由应急办公室向公司财务申请补充。该经费不得以任何理由用作他用，从而保障应急状态时应急经费的及时到位。

8.3 物资保障

(1) 应急物资配置情况

本公司应急物资配备详见附件 3 所示。应急物资由后勤保障组组长许德生（15859572845）负责管理。公司的应急物资基本涵盖了通讯、个人防护、消防等应急物资，并定期（每年）对消耗的应急物资进行检查和补充。

① 应急救援物资

本公司设置储存有口罩、手套、工作服等劳保用品，可用于人身防护，并建立了领取制度。

厂区及办公楼均按消防要求安装消火栓、灭火器；

生产车间和仓库内放置铲子、扫帚、应急空桶等，用于清扫和储存泄漏物料；

② 应急通信系统、照明

应急通信系统：对讲机、电话、手机、传真、电脑（可上网）；

应急照明：固定式应急照明灯、便携式应急照明灯

（2）应急物资调用程序

① 应急物资的调用，由各应急小组组长向应急办公室提出申请，并填写领料单，经应急办公室主任签字后，方可到应急物资储备室和仓库领取应急物资。

② 情况紧急时，由各应急小组组长可先向应急办公室主任电话申请，经批准同意后，向应急物资储备室和仓库直接调用，待应急结束后，需补填领料单。

③ 各应急小组需谨慎使用各应急物资，应急结束后，需归还剩下的应急物资，并汇报已使用物资情况；

④ 应急物资调拨运输清单选择安全、快捷的运输方式，紧急调用时，相关车间要积极响应，通力合作，密切配合，建立“快速通道”，确保运输通畅。

8.4 医疗卫生保障

厂内配有小药箱，放置有一些常规外伤急救所需的敷料、药品，用于事故时轻伤者的应急救护，分别放置于生产车间和应急物资仓库内。若伤者严重时，可送往附近医院。厂办公室负责落实与地方医疗卫生、职业病防护部门的应急医疗救援合作，落实急救药箱药品，急救器材的配备与更新。

表 8-1 附近医院联系表

| 序号 | 医院名称 | 地址 | 电话号码 |
|----|----------|-------------------|---------------|
| 1 | 安溪中山医院 | 安溪县河滨南路(县计生服务站旁边) | 0595-26255533 |
| 2 | 安溪中医院 | 安溪县凤城镇八三一路 178 号 | 0595-23232024 |
| 3 | 安溪县城厢卫生院 | 安溪县凤城镇大同路 404 号 | 0595-23233400 |
| 4 | 公司急救药箱 | 管理人：高世英 | 13959834416 |

8.5 交通运输保障

公司所在区域已形成交通网络，交通便利。公司配备有应急车辆，发生突发事件时，

可用于应急救援，由应急指挥中心统一调度，用于载送伤员、运输应急物资等。

表 8-2 交通运输保障车辆信息

| 车牌 | 司机及联系方式 |
|----------|-----------------|
| 闽 C50788 | 刘仲进 13788833526 |
| 闽 CF519Q | 蔡建福 13506911026 |

8.6 通信保障

应急救援队伍相关人员熟悉应急参与部门、人员的联系方式，以及能快速通知上级应急单位和外部应急机构的通讯信息。当应急救援队伍的相关人员联系方式有变更时，应及时通知其他应急小组人员，并更新预案文本里的联系方式，确保通讯无阻。

值班室人员及各小组负责人的电话保持 24 小时开机。

24 小时值班电话：0595-23283666。

8.7 科学支撑

公司配备专业人员，对公司环保设施、生产设备和工艺流程熟悉，为突发环境事件处理提供了一定技术能力。公司建立了化学品安全技术说明书资料库，为化学品储运过程应急处置等提供技术支持。

本公司借助有关政府部门的技术力量为公司相关人员进行简单的培训，培训后具有一定应急能力的人员将为公司负责提供应急处置技术方法。

依托专家，定期组织专家检查公司预警、预防和应急处置技术和管理情况，提出改进措施，落实日常应急设备的技术投入和管理经验的提升。

9 监督管理

9.1 应急预案演练

9.1.1 演练目的

- (1) 使参加应急反应的各部门熟悉、掌握各自所在应急反应行动中的职责；
- (2) 保证应急反应各有关环节快速、协调、有效地运作；
- (3) 考核各级应急反应人员对所学理论与操作技能熟练掌握的程度；
- (4) 及时发现应急反应计划和应急反应系统存在的问题与不足之处，以便予以改进和完善。

9.1.2 演练组织

每年至少组织一次全面、系统的应急演习，由应急办公室统一组织，确定参加演习的人员、演习时间、演习内容等；针对应急反应系统中某个环节进行的演习，由各应急部门组织。

9.1.3 演练内容

根据公司厂区内可能发生的突发环境事件的情形设置演练内容，详见表 9-1。

表 9-1 应急演练基本情况表

| 潜在的事故类型 | 演练形式 | 演练内容 | 参加人员 | 演练频次 |
|-----------------|-----------|--|-------------------------------------|--------|
| 火灾事故次生/伴生环境污染事故 | 综合演练 | ① 个人防护措施佩戴，初期消防灭火； ② 报警、报告程序，各部门协调配合； ③ 现场应急处置（先期处置、应急闸板的关闭、消防废水的引流、应急泵的开启、应急物资的使用等）； ④ 无关人员的撤离以及有关撤离工作的演习、急救与医疗 ⑤ 向上级报告情况及向相关单位通报情况等。 | 全公司 | 1 次/年 |
| 化学品泄漏 | 桌面演练、实战演习 | ① 报告程序； ② 个人防护措施佩戴； ③ 现场应急处置（应急物资的使用、剩余化学品的转移、泄漏物的转移、泄漏处的洗消等）； ④ 现场警戒。 | 应急办公室、 应急抢险组、 安全警戒组、 后勤保障组 | 1 次/半年 |
| 危险废物贮运过程中泄漏事故 | | | | |
| 废水事故性排放 | 实战演习 | ① 应急阀门迅速关闭； ② 各部门协调应对，紧急停车，停止废水排放； ③ 报警、报告程序、现场应急处置。 | 应急抢险组、 后勤保障组、 污水处理员 | 1 次/半年 |
| 废气事故性排放 | 实战演习 | ① 报告程序； ② 部门协调应对，相关生产设备紧急停车，停止部分废气产生； ③ 现场应急处置（废气设施的维修）。 | 应急办公室、 应急抢险组 | 1 次/半年 |
| 废铅蓄电池泄漏事故 | 实战演习 | ① 报告程序； ② 个人防护措施佩戴； ③ 现场应急处置（应急物资的使用、剩余化学品的转移、泄漏物的转移、泄漏处的洗消等）； ④ 现场警戒。 | 应急办公室、 应急抢险组、 安全警戒组、 后勤保障组 | 1 次/半年 |

2022 年 11 月 9 日，本公司消防事故应急培训、演练，培训记录详见附件 5、现场情况见图 9-1。



图 9-1 应急演练现场情况图

9.1.4 演练过程

应急演练的过程可划分为演练准备、演练实施和演练评价、总结三个阶段。

(1) 演练准备

- ① 演练应制订演练方案，按演练级别报应急指挥负责人审批；
- ② 演练前应落实所需的各种器材装备与物资、交通车辆、防护器材的准备，以确保演练顺利进行；
- ③ 演练前应通知周边村庄、企业人员，必要时与新闻媒体沟通，以避免造成不必要的影

(2) 演练实施

演练实施阶段是指从宣布初始事件到演练结束的整个过程。演练过程中参演应急组织和人员应尽可能按照实际紧急事件发生时响应要求进行演示，由参演组织和人员根据自己关于最佳解决办法的理解，对事故作出响应行动。策划组的作用是宣布演练开始和结束，以及解决演练过程中的矛盾。

(3) 应急演练评价、总结

主办演习的各级应急部门应对演习情况予以记录，并妥善保存备查。

演练结束后应对演练的效果做出评价，提交演练报告，并针对演练过程中发现的问题，划分为不适宜、整改项和改进项，分别进行纠正、整改、改进。

9.2 宣教培训

依据对企业员工能力的评估结果和周边工厂企业、人员情况分析结果，明确培训如下内容：

本公司对突发环境事故应急救援人员培训分二个层次开展：

（1）部门级

部门级是及时处理事故、紧急避险、自救互救的重要环节，同时也是事故及早发现、及时上报的关键，一般危险化学品事故在这一层次上能够及时处理而避免，对班组职工开展事故急救处理培训非常重要。培训内容：

① 针对各岗位可能发生的事故，在紧急情况下如何进行切断污染源、避险、报警的方法；

② 针对各岗位可能导致人员伤害类别，现场进行紧急救护方法；

③ 针对各岗位可能发生的事故，如何采取有效措施控制事故和避免事故扩大化；

④ 针对可能发生的事故学习消防器材和各类设备的使用方法。

（2）公司级

由经理、保安员及应急抢险组成员组成，成员能够熟练使用现场装备、设施等对事故进行可靠控制。它是应急救援的指挥部与操作者之间的联系，同时也是事故得到及时可靠处理的关键。培训内容：

① 包括部门级培训所有内容；

② 掌握应急预案，事故时按照预案有条不紊地组织应急救援；

③ 各部门依据应急救援的职责和分工开展工作；

④ 组织应急物资的调运；

⑤ 事故现场的警戒和隔离，以及事故现场的洗消方法。

（3）员工宣传教育

公司对员工、特别是新入职员工的宣传教育或者组织学习，对仓库、生产车间的重要风险岗位工人进行岗位培训。

（4）周边企业、人员

公司每年通过工作人员上门介绍或电话联系等方式向周边村庄介绍公司基本情况，包括公司涉及的化学品种类及其性质，可能发生的突发事件及危害，发生事故时不必恐慌；并着重对应急救助知识进行宣传教育。

9.3 责任与奖惩

9.3.1 责任追究

在应急救援准备工作中有下列情形之一的，依照人事部门等相关管理制度对有关责任单位和责任人进行处理；对构成犯罪的，移交司法机关，依法追究刑事责任：

(1) 未按规定要求做好事故应急救援准备工作，经有关部门提出整改措施后，拒不整改的；

(2) 迟报、谎报、瞒报事故；

(3) 事故发生时，玩忽职守或临阵逃脱、擅离职守的；

(4) 拒不执行事故应急救援指挥部的通知、指示、命令的；

(5) 发生事故时，没有立即组织实施抢救或者采取必要措施，造成事故蔓延、扩大和重大经济损失的；

(6) 妨碍抢险救援工作的；

(7) 不配合、协助事故调查的。

9.3.2 奖励

在事故应急救援工作中作出显著成绩的部门和个人，由公司依照人事规章制度给予表彰、奖励。

10 附则

10.1 名词术语

突发环境事件：由于污染物排放或自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物或放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或造成生态环境破坏，或造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件，主要包括大气污染、水体污染、土壤污染等突发性环境污染事件和辐射污染事件。

环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

泄漏处理：泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染

源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。

10.2 预案解释

本预案由泉州市凯鹰电源电器有限公司负责解释，由总经理签署发布。

10.3 修订情况

本预案于 2022 年制定，为第四版。此版预案应当在签署发布之日起 20 个工作日内，向泉州市安溪生态环境局备案。

公司结合应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订：

- (1) 面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；
- (2) 应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；
- (3) 环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；
- (4) 重要应急资源发生重大变化的；
- (5) 在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；
- (6) 其他需要修订的情况。

本预案由应急指挥中心组织有关人员进行修订，修订后的应急预案再行公布实施。对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

10.4 实施日期

本预案于总经理签字发布之日起正式实施。

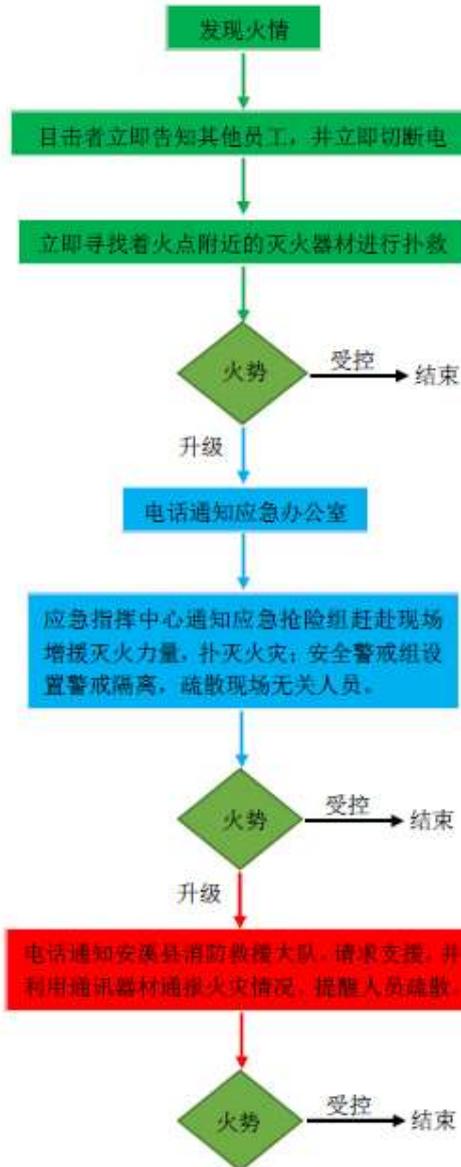
泉州市凯鹰电源电器有限公司

重要岗位现场处置预案

火灾事故现场处置预案

| | | |
|------------------------|---|--------------------------------------|
| 1 危险 性 分 析 | 危险源 | 火灾事故次生/衍生的消防废水 |
| | 事故类型 | 火灾事故 |
| | 事故先兆 | 出现爆炸、燃烧等安全事故，或出现火灾迹象 |
| | 危险程度 | 消防废水如果没有及时收集可能沿着厂区雨水管网及厂区外溪流，最终排入西溪。 |
| 2 信息报告 | <p>上报程序： 第一发现人→车间班长→应急办公室主任→总指挥</p> <p>报告方式： 面报，或者电话上报；</p> <p>责任人及联系方式： 应急办公室值班电话：0595-23283666 应急办公室主任：林思略 13959839955 急救电话：120 消防电话：119</p> | |
| 3 应急处 置 措施 | <p>应急处置：</p> <p>1、若火势较小，第一发现人立即用干粉灭火器或消火栓灭火，转移附近可燃物品；</p> <p>2、若火灾事故蔓延扩大，无法控制，第一发现人应：</p> <p>① 立即向车间班长、应急办公室报告，并拨打119，寻求外部救援；</p> <p>② 安全警戒组组长陈清岷与其他成员引导泄漏污染区周边工作人员撤离，并立即对泄漏区域进行隔离。在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡回检查，阻止无关人员进入事故现场；</p> <p>③ 后勤保障组成员根据现场人员中毒、受伤情况，对严重的中毒、受伤者，要设法迅速将其移至空气新鲜处，并进行先期救护；待120急救人员到达后，积极协助配合救护人员做好抢救工作，提供详细的病人资料，重伤员及时送往医院进行抢救；</p> <p>④ 后勤保障组组长许德生负责现场应急物资的申领登记调配工作；</p> <p>⑤ 应急抢险组组长徐金农负责组织应急抢险组人员做好个人防护（如防火灭火服、橡胶水鞋、橡胶手套等）后进行应急处置：</p> <p>A、谢洪金负责清理周边可燃物及化学品，并打开门窗进行通风或采用机械通风；</p> <p>B、赖世升负责用灭火器或消火栓进行灭火；</p> <p>C、施华宝负责关闭雨水排放口应急阀门，胡传松、王福城用应急沙袋构筑围堤，围截消防废水，防止其漫流，并将消防废水引流至厂区内雨水沟或生产污水沟；</p> <p>D、郑进德利用应急泵、消防水带等应急物资将截留在雨水沟内的消防废水抽至生产污水沟内，并确认其自流排入事故应急池内；</p> <p>E、若事故应急池不足以容纳消防废水，立即开启应急泵，将池内废水分流至生产车间空置水池暂存；</p> <p>⑥ 外部救援力量到达后，总指挥负责说明现场情况，应急抢险组所有成员配合外部力量进行现场处置；</p> <p>⑦ 许德生负责组织后勤保障组人员配合福建省劲安节能监测技术股份有限公司监测人员快速进行监测尽快查明污染水体的浓度和扩散情况，将监测结果及时报告指挥部；</p> <p>⑧ 现场得到控制后，应急办公室主任负责安排人员做好现场清理及应急人员清点等工作并做事故报告。</p> <p>急救办法：</p> <p>① 被救人员衣服着火时，可就地翻滚，用水或毯子、被褥等物覆盖措施灭火伤处的衣、裤、袜应剪开脱去，不可硬行撕拉，伤处用消毒纱布或干净棉布覆盖，并立即送往医院救治。② 对烧伤面积较大的伤员要注意呼吸，心跳的变化，必要时进行心脏复苏。</p> <p>③ 对有骨折出血的伤员，应作相应的包扎，固定处理，搬运伤员时，以不压迫伤面和不引起呼吸困难为原则。</p> <p>④ 抢救受伤严重，应及时拨打急救电话120，送医院救治，并派人接应急救车辆。</p> | |
| 4 注意事项 | <p>① 火势很小，可以用手提灭火器、消防水源进行扑救（电气火灾不用水）</p> <p>② 切断火源、电源，撤离未着火物资。不能自行灭火时，立即报火警（119）</p> | |

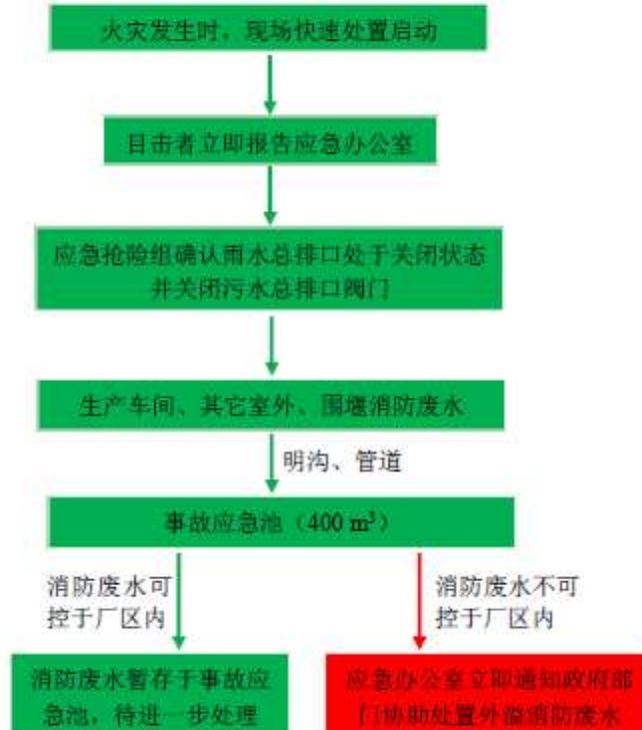
火灾事故应急处置卡



上报程序（紧急情况可越级上报）

目击者 → 应急办公室（0595-23283666） → 应急指挥中心 → 安溪县消防救援大队

火灾导致次生污染事故应急处置卡 ——消防废水



上报程序（紧急情况可越级上报）

目击者 → 应急办公室（0595-23283666） → 应急指挥中心 → 安溪县消防救援大队

化学品（液态）泄漏事故现场处置预案

| | | |
|---------------------|--|--------------------------------------|
| 1 危险性分析 | 危险源 | 各类液态化学品 |
| | 事故类型 | 化学品泄漏事故 |
| | 事故先兆 | 仓库地面出现泄漏物；包装桶出现破裂或倾倒等；运输过程出现翻车等事故 |
| | 危险程度 | 泄漏后物料若未及时收集，可能沿着厂区雨水管网及厂区外溪流，最终排入西溪。 |
| 2 信息报告 | <p>上报程序：第一发现人→化学品仓库管理员→应急办公室→总指挥</p> <p>报告方式：面报，或者电话上报；</p> <p>责任人及联系方式：</p> <p>化学品仓库管理员：王爱佳 13960226769</p> <p>应急办公室值班电话：0595-23283666</p> <p>急救电话：120 消防电话：119</p> | |
| 3 应急处 置 措施 | <p>① 当发生化学品泄漏事故后，安全警戒组组长陈清岷与其他成员引导泄漏污染区周边工作人员撤离，并立即对泄漏区域进行隔离。在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡回检查，阻止无关人员进入事故现场；</p> <p>② 后勤保障组组长许德生负责现场应急物资的申领登记调配工作；</p> <p>③ 应急抢险组组长徐金农负责组织应急抢险组人员佩戴防毒口罩、橡胶手套、橡胶水鞋等个人防护设备后，进行应急处置：</p> <p>A、谢洪金负责清理泄漏区域周边未泄漏的化学品，并打开门窗进行通风或采用机械通风；</p> <p>B、赖世升、施华宝将破裂的桶按破裂处朝上的方式放置（若为包装桶倾倒，立即扶正包装桶），以防止化学品继续泄漏；</p> <p>C、胡传松迅速将破裂包装桶中的剩余物料转移完好的包装桶内；</p> <p>D、围堰可阻隔化学品泄漏蔓延，王福城、郑进德利用消防砂等非易燃材料覆盖并吸附泄漏物，用塑料铲子将泄漏物转移至应急空桶内；</p> <p>E、当运输过程中发生碰撞、翻车导致化学品泄漏，王福城关闭雨水总排放口应急阀门，徐宗涛、李才龙利用沙袋的拦截引流作用，将泄漏化学品引流至就近的雨水沟，并用泵及瓢等应急物资将泄漏化学品转移至应急空桶内暂存，亦可引流至事故应急池；</p> <p>④ 若出现泄漏收集不及时导致化学品泄漏至厂区外，由黄友文联系福建省劲安节能监测技术股份有限公司，后勤保障组配合专业监测人员快速进行监测尽快查明污染水体的浓度和扩散情况，将监测结果及时报告指挥部；</p> <p>⑤ 现场得到控制后，应急办公室主任负责安排人员做好现场清理及应急人员清点等工作并做事故报告。</p> | |
| 4 急救办法 | <p>① 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水冲洗皮肤。就医。</p> <p>② 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲。就医。</p> <p>③ 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>④ 食入：用水漱口。就医。</p> | |
| 5 注意事项 | <p>安全防护：操作人员佩戴防毒口罩、安全防护眼镜、橡胶手套、橡胶水鞋等防护设备。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。</p> <p>储存注意：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料</p> | |

化学品（固态）泄漏事故现场处置预案

| | | |
|---------------------|---|---------------------------------------|
| 1 危险性分 | 危险源 | 各类固态化学品 |
| | 事故类型 | 化学品泄漏事故 |
| | 事故先兆 | 仓库地面出现泄漏物；包装袋出现破裂或倾倒等；运输过程出现翻车等事故 |
| | 危险程度 | 固态化学品泄漏，由于缺乏流动性，可被截留在仓库内，基本不会对外环境造成影响 |
| 2 信息报告 | <p>上报程序：第一发现人→化学品仓库管理员→应急办公室→总指挥</p> <p>报告方式：面报，或者电话上报；</p> <p>责任人及联系方式：</p> <p>化学品仓库管理员：王爱佳 13960226769</p> <p>应急办公室值班电话：0595-23283666</p> <p>急救电话：120 消防电话：119</p> | |
| 3 应急处 置 措施 | <p>①第一发现人上报化学品仓库管理员及应急办公室；</p> <p>②应急抢险组佩戴防毒口罩、橡胶手套、橡胶水鞋等个人防护设备后进行应急处置：</p> <p>A、若为包装袋破裂，谢洪金将破裂的包装袋按破裂处朝上的方式放置；若为包装袋倾倒，冉瑞坤立即扶正包装袋；</p> <p>B、赖世升、施华宝迅速将破裂包装袋中的剩余物料转移完好的应急空桶内；</p> <p>C、胡传松用洁净的铲子或者扫帚将泄漏物转移至应急空桶内，将容器移离泄漏区。</p> | |
| 4 急救办法 | <p>①皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水冲洗皮肤。就医。</p> <p>②眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲。就医。</p> <p>③吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>④食入：用水漱口。就医。</p> | |
| 5 注意事项 | <p>安全防护：操作人员佩戴防毒口罩、安全防护眼镜、橡胶手套、橡胶水鞋等防护设备。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。</p> <p>储存注意：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料</p> | |

危险化学品泄漏事故应急处置卡

危险化学品泄漏事故

发现人员首先查明泄漏原因

若固体包装桶/袋
发生倾倒、破裂时

将倾倒的包装桶扶正、将破
损的包装桶/袋的剩余物料
倒入空桶内，并通知应急办
公室，由其安排应急处置小
组进一步排查隐患和洗消。

若液体包装桶发
生倾倒、破裂时

泄漏危险化学品可通过
导流管/沟进入收集池，
并通知应急办公室，由
其安排应急处置小组进
一步排查隐患和洗消。

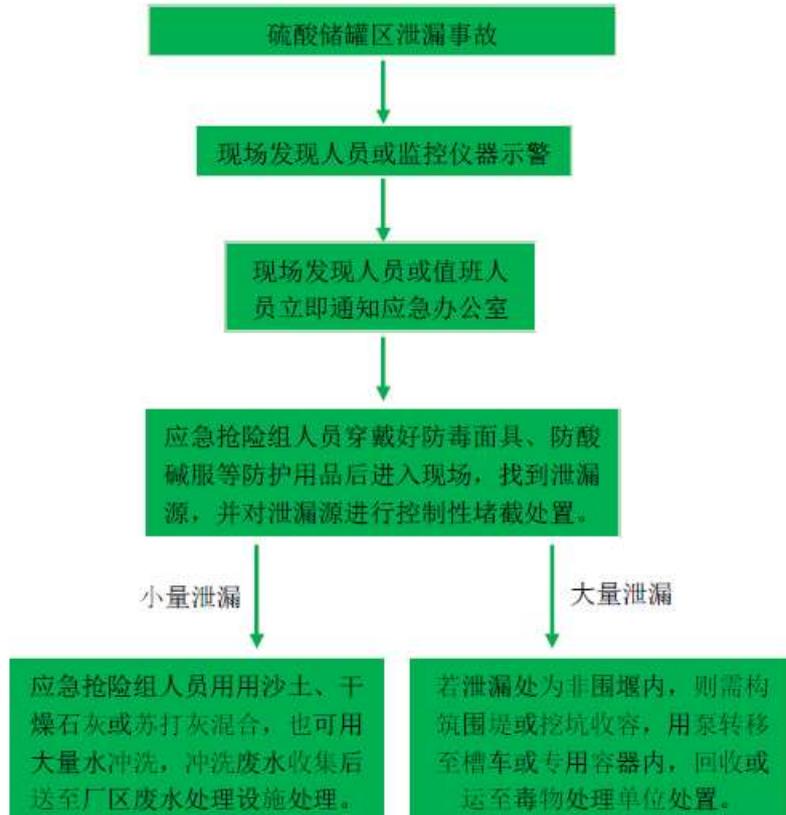
上报程序（紧急情况可越级上报）

目击者 → 应急办公室（0595-23283666） → 应急指挥中心

硫酸泄漏事故现场处置预案

| | | |
|----------------|---|--------------------------------------|
| 1 危险性 分析 | 危险源 | 硫酸储罐 |
| | 事故类型 | 硫酸储罐泄漏事故 |
| | 事故先兆 | 储罐区地面出现泄漏物；储罐出现破裂或倾倒等；运输过程出现翻车等事故 |
| | 危险程度 | 泄漏后硫酸若未及时收集，可能沿着厂区雨水管网及厂区外溪流，最终排入西溪。 |
| 2 信息报告 | 上报程序： 第一发现人→化学品仓库管理员→应急办公室→总指挥 报告方式： 面报，或者电话上报； 责任人及联系方式： 化学品仓库管理员：王爱佳 13960226769 应急办公室值班电话：0595-23283666 急救电话：120 消防电话：119 | |
| 3 应急处置 措施 | ① 当发生硫酸泄漏事故后，安全警戒组组长陈清岷与其他成员引导泄漏污染区周边工作人员撤离，并立即对泄漏区域进行隔离。在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡回检查，阻止无关人员进入事故现场； ② 后勤保障组组长许德生负责现场应急物资的申领登记调配工作； ③ 应急抢险组组长徐金农负责组织应急抢险组人员佩戴自给正压式呼吸器、穿戴防酸碱工作服等个人防护设备后，进行应急处置： (1) 泄漏物处置 1) 小量泄漏：用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，也可用大量水冲洗，冲洗废水收集后送至厂区废水处理设施处理。 2) 大量泄漏：若泄漏处为非围堰内，则需构筑围堤或挖坑收容，用泵转移至槽车或专用容器内，回收或运至毒物处理单位处置。 (2) 罐体泄漏封堵 1) 微孔泄漏：螺丝钉加赫合剂旋入泄漏孔的方法堵漏。 2) 输转倒罐：储罐、容器、槽车发生泄漏，在无法实施堵漏时，可采取疏转倒罐的方法处置。倒罐前要做好准备工作，对倒罐时使用的管道、容器、储罐、设备等认真检查，一般由相关工程技术人员具体操作实施，救援人员给予积极配合。做好操作人员的个人安全防护，避免发生意外，造成人员伤亡或灾情扩大。倒罐结束后，要对泄漏设备、容器、槽车等及时转移处理。 (3) 管道泄漏 1) 泄漏点在阀门以后能关闭阀门，可采取关闭管道阀门，断绝硫酸源的措施制止泄漏；关闭管道阀门时，必须在开花或喷雾水枪的掩护下进行。 2) 不能采取关闭阀门止漏时，可使用堵漏垫、堵漏楔、堵漏袋等器具封堵，也可用橡胶垫等包裹、捆扎等。 (4) 阀门法兰盘或法兰垫片损坏发生泄漏，可用不同型号的法兰夹具，并高压注射密封胶进行堵漏。 ④ 若出现泄漏收集不及时导致化学品泄漏至厂区外，由黄友文联系福建省劲安节能监测技术股份有限公司，后勤保障组配合专业监测人员快速进行监测尽快查明污染水体的浓度和扩散情况，将监测结果及时报告指挥部； ⑤ 现场得到控制后，应急办公室主任负责安排人员做好现场清理及应急人员清点等工作并做事故报告。 | |
| 4 急救办法 | ① 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水至少15分钟，并用碱性溶液（2%~3%碳酸氢钠、5%的碳酸钠及5%硫酸钠）中和。就医。 ② 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲至少15分钟。就医。 ③ 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 ④ 食入：用水漱口，就医。 | |
| 5 注意事项 | 安全防护：操作人员佩戴防毒口罩、安全防护眼镜、橡胶手套、橡胶水鞋等防护设备。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。 储存注意：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。配备相应品种和数量的消防器材。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。 | |

硫酸储罐区泄漏事故应急处置卡



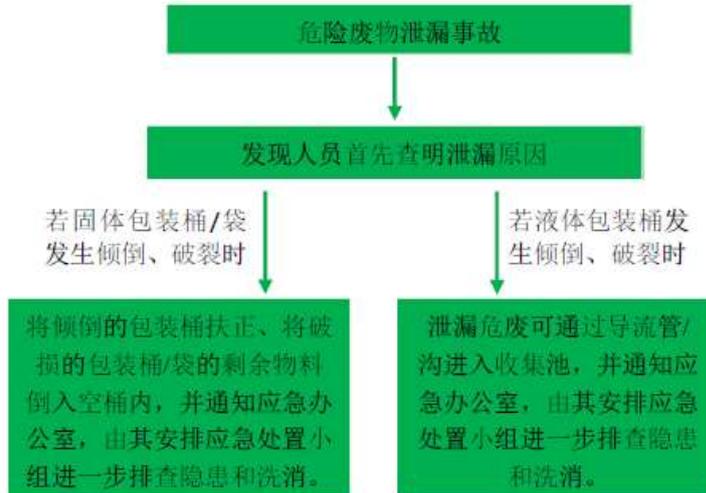
上报程序（紧急情况可越级上报）

目击者 → 应急办公室（0595-23283666） → 应急指挥中心

危险废物泄漏事故现场处置预案

| | | |
|----------------|--|--|
| 1 危险性 分析 | 危险源 | 危险废物 |
| | 事故类型 | 危险废物泄漏事故 |
| | 事故先兆 | 仓库地面出现泄漏物；包装桶出现破裂渗漏；仓库内有明显异味；运输过程中发生碰撞、翻车等事故 |
| | 危险程度 | 泄漏后物料若未及时收集，可能沿着厂区雨水管网及厂区外溪流，最终排入西溪。 |
| 2 信息报告 | <p>上报程序： 目击者→危废暂存间管理员→应急办公室→总指挥</p> <p>报告方式： 面报，或者电话上报；</p> <p>责任人及联系方式： 危废暂存间管理员：许德生 15859572845 应急办公室值班电话：0595-23283666 急救电话：120 消防电话：119</p> | |
| 3 应急处置措施 | <p>应急处置：</p> <p>① 当发生危险废物泄漏事故后，安全警戒组组长陈清岷与其他成员引导泄漏污染区周边工作人员撤离，并立即对泄漏区域进行隔离。在事故现场周围设岗，划分禁区并加强警戒和巡回检查，阻止无关人员进入事故现场；</p> <p>② 后勤保障组组长许德生负责现场应急物资的申领登记调配工作；</p> <p>③ 应急抢险组组长徐金农负责组织应急抢险组人员做好个人防护后进行应急处置： A、谢洪金、赖世升负责清理泄漏区域周边未泄漏的危险废物，并采用机械通风； B、施华宝将破裂的桶按破裂处朝上的方式放置（若为包装桶倾倒，立即扶正包装桶），以防止化学品继续泄漏； C、胡传松迅速将破裂包装桶中的剩余物料转移完好的包装桶内； D、王福城利用铲子将泄漏物转移至应急空桶内； E、当运输过程中发生碰撞、翻车导致危险废物泄漏，郑进德用铲子将泄漏危险废物转移至应急空桶内暂存；</p> <p>④ 现场得到控制后，应急办公室主任负责安排人员做好现场清理及应急人员清点等工作并做事故报告。</p> <p>急救办法：</p> <p>① 吸入：移至空气新鲜处。如有症状持续，就医。</p> <p>② 皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水冲洗皮肤。就医。</p> <p>③ 眼睛接触：立即用大量清水彻底冲洗，如果刺激持续，眼科就医。</p> <p>④ 食入：误服者漱口，饮牛奶或蛋清，就医。</p> <p>⑤ 施救人员防护：通风不良时，佩戴合适的呼吸器。</p> | |
| 4 注意事项 | <p>防护：</p> <p>呼吸系统防护：通风不良时，佩戴合适的呼吸器。</p> <p>手防护：戴防护手套。</p> <p>眼睛防护：戴安全防护眼镜。</p> <p>个人卫生：避免与皮肤和眼睛接触，避免吸入蒸气。严禁吸烟。</p> <p>安全工作：严禁点火源、严禁与热表面接触，严禁吸烟。</p> <p>技术措施/储存条件：置于阴凉、通风良好处。远离热源和点火源。远离明火、热表面和点火源。保持容器远离热源、避免超压。</p> | |

危险废物泄漏事故应急处置卡



上报程序（紧急情况可越级上报）

目击者 → 应急办公室（0595-23283666） → 应急指挥中心